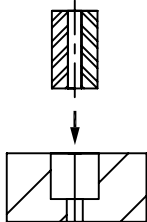
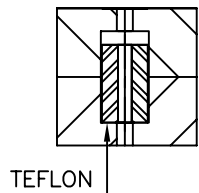


■ 조립방법 (JIG : DEQ01173-N/1 사용)

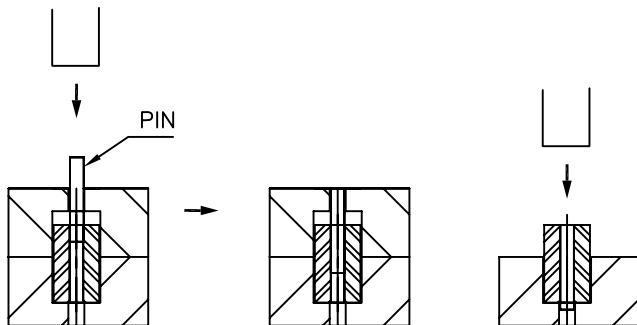
<STEP 1> 절연체 삽입



<STEP 2> 동일 JIG 이용하여 위에 덮는다



<STEP 3> 핀셋 이용하여 핀 삽입 후 가조립 (핀+절연체 가조립 시 지그 손으로 누름)  
가조립 완료 후 지그 해체하여 핀 끝까지 누름



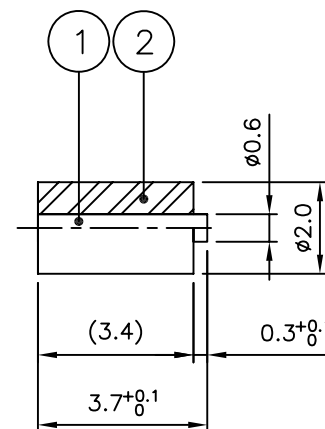
★ 조립 후 검사 주의사항

1. PIN+절연체 조립시 헐겁지 않게 관리 필요.

( 발주 진행 시 PIN 한도 견본을 절연체 외주 가공업체에 전달하여  
조립 후 길이나 절연체가 헐겁지 않게 관리 될 수 있도록 내용 전달 필요.)

REVISION

| REV | DESCRIPTION          | DRAWN   | APPR    | DATE        |
|-----|----------------------|---------|---------|-------------|
| IR  | Initial Registration | S.Y.EUN | I.C.KIM | 2021.11.10. |



| 2   | INSULATOR   | 1    | TEFLON             |            | DIN02927-N/9 |
|-----|-------------|------|--------------------|------------|--------------|
| 1   | CONTACT     | 1    | MBsBD<br>C3604BD-F | Gold Plate | DCT04272-5/1 |
| NO. | DESCRIPTION | Q'TY | MATERIAL           | PLATING    | CODE         |

|           |         |                    |         |                                                                                  |
|-----------|---------|--------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------|
| TOLERANCE | Decimal | DATE 2021. 11. 10. |         | <br>RF & MICROWAVE<br>TECHNOLOGY<br>Tel : 82-32-347-8015<br>Fax : 82-32-347-8017 |
|           | Angle   | APPROVED BY        | I.C.KIM |                                                                                  |
| MATERIAL  |         | CHECKED BY         |         | TITLE<br>BUSHING                                                                 |
|           |         | DRAWN BY           | S.Y.EUN |                                                                                  |
| FINISH    |         | SCALE              | UNIT    | DWG NO. CN03890-7/9<br>REVISION I R SHEET 1 of 1                                 |
|           |         | 6/1                | mm      |                                                                                  |