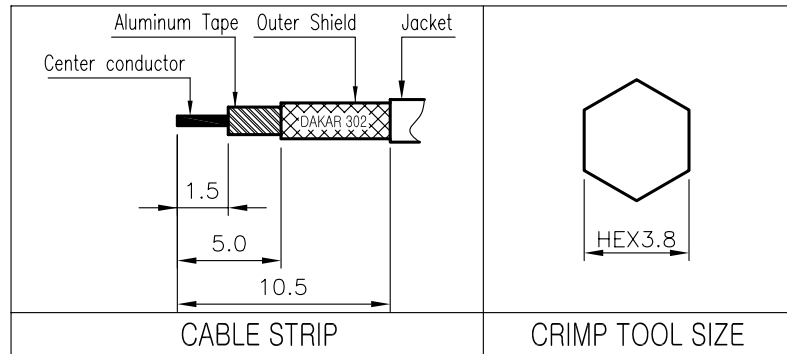
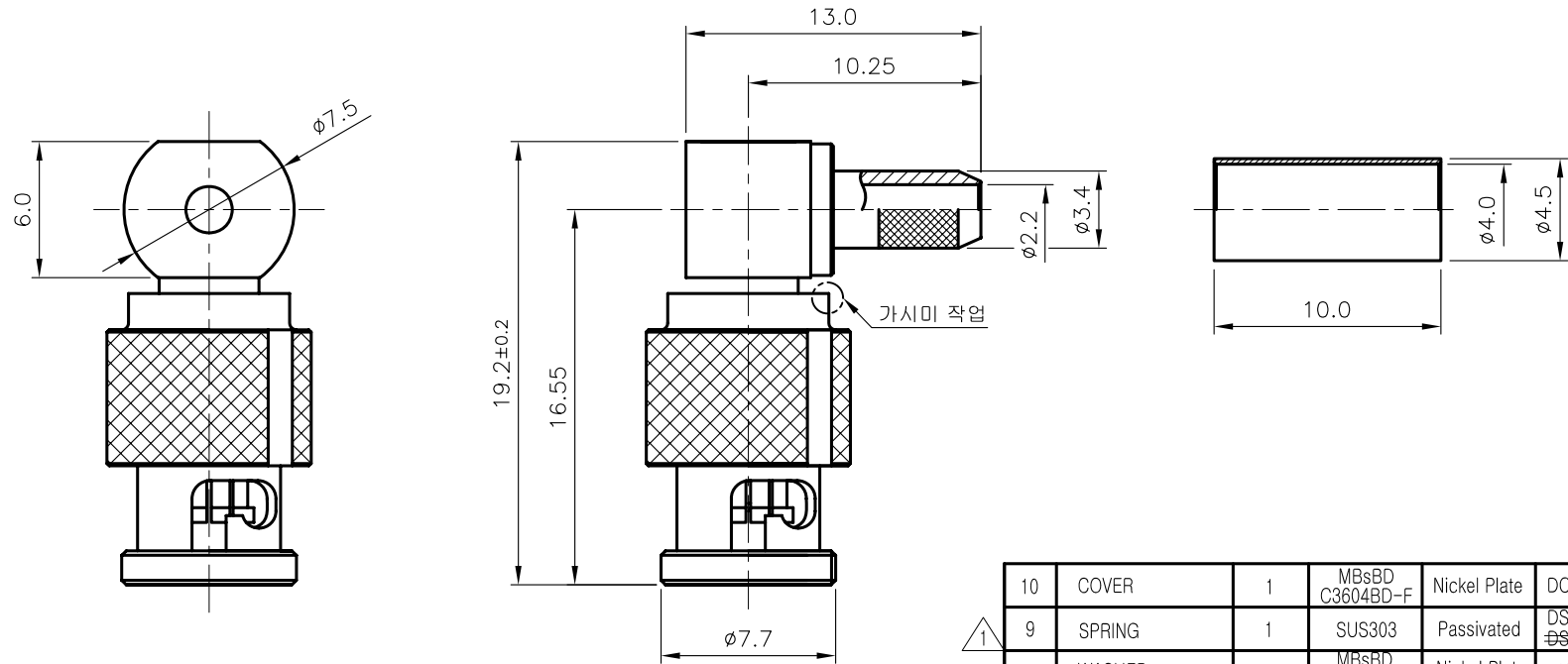


REVISION				
REV	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
IR	Initial Registration	S.Y.EUN	I.C.KIM	2017.09.11.
1	[설번처리No.201804-0011] 상대물과 체결 후 스프링 탄선에 의한 특성 변화 개선용	S.Y.EUN	I.C.KIM	2018.04.16.



ELECTRICAL DATA

1. IMPEDANCE : 50ohm
2. FREQUENCY RANGE : DC~6GHz
3. VSWR (Max) : 1.3

10	COVER	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DCO00018-5/1
9	SPRING	1	SUS303	Passivated	DSR01156-5/2 DSR01156-5/1
8	WASHER	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DWA00137-5/1
7	CAP	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DCU02289-5/2 DCU02289-5/1
6	GASKET	1	SILICONE RUB		DGK00003-N/1
5	FERRULE	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DFE00142-5/1
4	INSULATOR	1	TEFLON		DIN02906-N/1
3	CONTACT	1	MBsBD C3604BD-F	Gold Plate	DCT03882-5/1
2	2-2 KEY	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DKY00024-1/4
	2-1 BODY	1			DBD04324-3/4
1	BODY	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DBD04325-5/2
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	PLATING	CODE

조립방법

1. ①바디에 ④번 절연체와 ③번 핀 순서로 조립한다.
2. ⑥번 GASKET을 끼운 후 ⑦번 CAP을 조립한다.
3. ⑨번 SPRING과 ⑧번 WASHER 순서로 조립 후 가시미 작업한다.
4. 위 순서로 조립한 ①번 바디를 ②번 바디와 U 홈에 맞게 자리를 잡고 억지끼움 한다.
5. ⑩번 COVER 및 ⑤번 Ferrule은 포장한다.

TOLERANCE	Decimal	±0.3
	Angle	±1°
MATERIAL		
FINISH		

DATE 2018. 04. 16.

APPROVED BY I.C.KIM

CHECKED BY

DRAWN BY S.Y.EUN

SCALE 3/1 UNIT mm



TITLE
UM-BNC50 CABLE PL DAKAR 302

DWG NO. CN03703-7/2

REVISION 1 SHEET 1 of 1