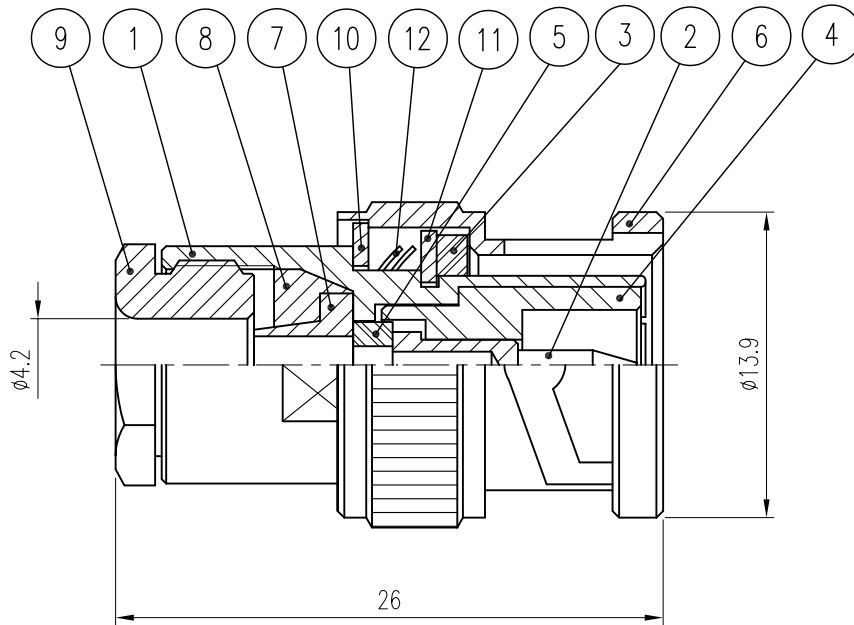


ST	기	정	수	정	내	용	수 정 내 용				
							부호	내 용	수정자	승인자	년 월 일
ST(기준)							1	조립성 향상을 위한 변경(주기 1.)	김인철	유일환	2005. 4. 12.
ST(개선)											



△ 주 기.

1. Q6001 WASHER 조립시 HAND PRESS 압입후
WASHER를 BODY의 턱에 정확히 안착시킨다.
(간이 TOOL등 이용하여 턱에 다시한번 안착시킨다.)

12	SPRING RING	2	BeCu	Nickel Plate	DWA00069-N5/1 (R6001)
11	WASHER	2	BsS	Nickel Plate	DWA00016-N5/1 (Q6002)
10	WASHER	1	BsS	Nickel Plate	DWA00015-N5/1 (Q6001)
9	BACK NUT	1	MBsBD	Nickel Plate	DBN00049-135/1 (P6400)
8	INSERT	1	MBsBD	Silver Plate	DIS00049-135/1 (M6401)
7	INSERT	1	MBsBD	Silver Plate	DIS00063-135/1 (M6400)
6	BNC CAP	1	MBsBD	Nickel Plate	DCU00044-135/1 (K6001)
5	INSULATOR	1	TEFLON		DIN00403-135/1 (H6005)
4	INSULATOR	1	TEFLON		DIN00565-N/1 (H6004)
3	GASKET	1	SILICONE RUB		DGK00012-N/1 (G6001)
2	CONTACT	1	MBsBD	Gold Plate	DCT00554-135/1 (E6002)
1	BODY	1	MBsBD	Nickel Plate	DBD00601-135/1 (D6005)

대체가능재질	품번		품 명		수량	재 질	표면처리	비 고
공통공차 .* ±0.1 .** ±0.05	년월일 1992. 2. 27.					 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017 KJ COMTECH CO.,LTD.		
	승인							
재질	검도					도명 BNC-P-2.5C-2V		
	재도							
열처리	작성부서					A4도번 CN00323-7/1		
	연 구 소							
보호피막처리	적도 3/1		단위 mm	총량		K327-015-000		