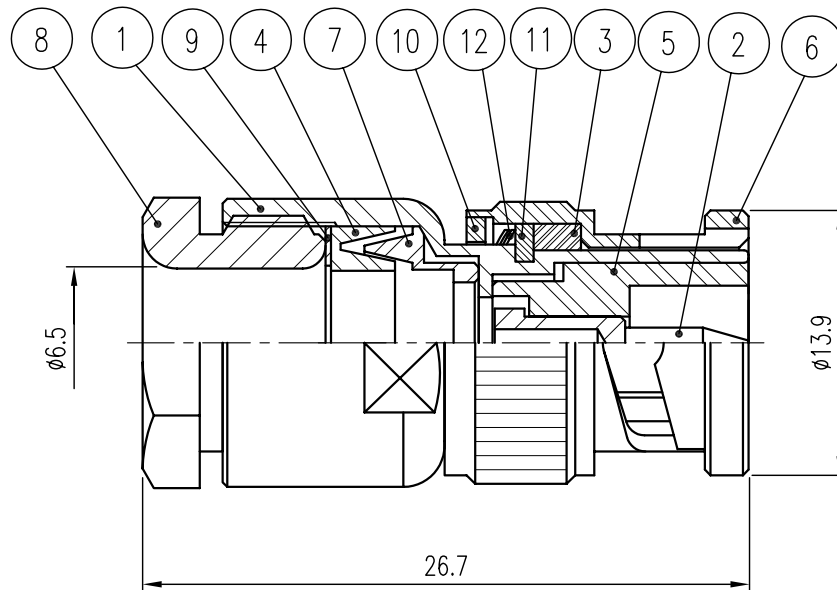


1										수 정 내 용				
가공										부호	내 용	수정자	승인자	년 월 일
ST(기준)										1	조립성 향상을 위한 변경(주기 1.)	김인철	유일환	2005. 4. 12.
ST(개선)														



△ 주 기.

1. Q6001 WASHER 조립시 HAND PRESS 압입후 WASHER를 BODY의 턱에 정확히 안착시킨다.
(간이 TOOL 등 이용하여 턱에 다시한번 안착시킨다.)

12	SPRING RING	2	BeCu	Nickel Plate	DWA00069-5/1
11	WASHER	2	BsS	Nickel Plate	DWA00016-5/1
10	WASHER	1	BsS	Nickel Plate	DWA00015-5/1
9	WASHER	1	BsS	Nickel Plate	DWA00032-5/1
8	BACK NUT	1	MBsBD	Nickel Plate	DBN00048-5/1
7	INSERT	1	MBsBD	Nickel Plate	DIS00048-5/1
6	BNC CAP	1	MBsBD	Nickel Plate	DCU00044-5/1
5	INSULATOR	1	TEFLON		DIN01100-N/1
4	GASKET	1	SILICONE RUB		DGK00074-N/1
3	GASKET	1	SILICONE RUB		DGK00012-N/1
2	CONTACT	1	MBsBD	Gold Plate	DCT02473-5/1
1	BODY	1	MBsBD	Nickel Plate	DBD000604-5/1

대체가능재질	품번	품 명	수량	재 질	표면처리	비 고
공통공차	년월일	1993. 4. 6.	 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017			
소수 각도 분수	승인					
재질	검도					
열처리	제도		도명 BNC75 CABLE PS RG59(75Ω) Clamp			
보호피막처리	작성부서	연 구 소				
	적도 3/1	단위 mm	중량	A4	도번	CN00309-7/1
						K327-016-297