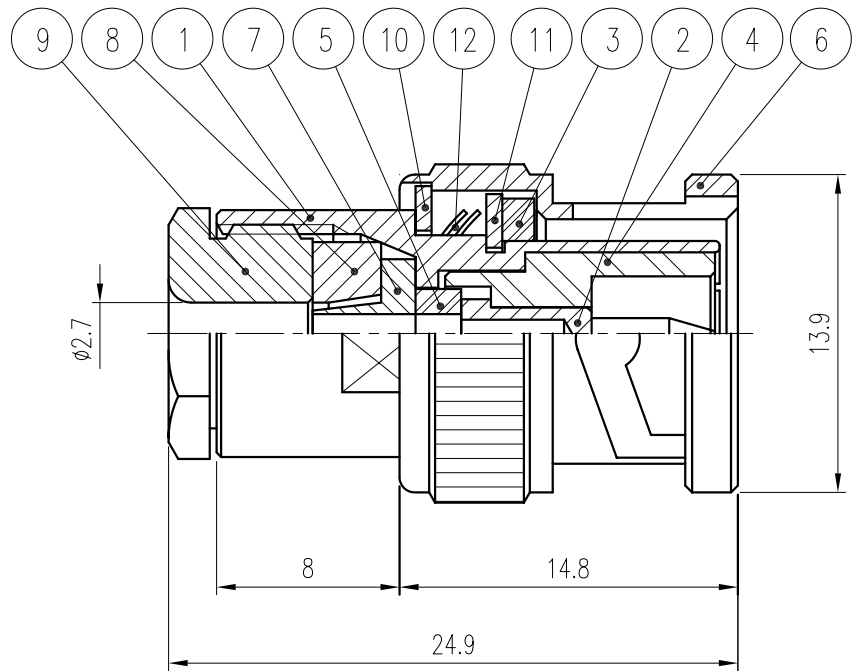


수 정 내 용									
부호	내 용	수정자	승인자	년	월	일			
△ 1	조립성 향상을 위한 변경(주기 1.)	김인철	김준범	2005.	3.	4.			
△									



12	SPRING RING	2	BeCu	Nickel Plate	DWA00069-5/1
11	WASHER	2	BsS	Nickel Plate	DWA00016-5/1
10	WASHER	1	BsS	Nickel Plate	DWA00015-5/1
9	BACK NUT	1	BsS	Nickel Plate	DBN00024-5/1
8	INSERT (B)	1	MBsBD	Silver Plate	DIS00028-5/1
7	INSERT (A)	1	MBsBD	Silver Plate	DIS00027-5/1
6	BNC CAP	1	MBsBD	Nickel Plate	DCU00044-5/1
5	INSULATOR	1	TEFLON		DIN00403-N/1
4	INSULATOR	1	TEFLON		DIN00565-N/1
3	GASKET	1	SILICONE RUB		DGK00012-N/1
2	CONTACT	1	MBsBD	Gold Plate	DCT00554-5/1
1	BODY	1	MBsBD	Nickel Plate	DBD000601-5/1

△ 주 기.

- Q6001 WASHER 조립시 HAND PRESS 압입후 WASHER를 BODY의 턱에 정확히 안착시킨다.
(간이 TOOL등 이용하여 턱에 다시한번 안착시킨다.)

대체가능재질	품번	품 명	수량	재 질	표면처리	비 고
공통공차	년월일	1992. 2. 27.	 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017			
소수 각도 분수	승인					
재질	검도					
열처리	제도		도명 BNC-P-3-179			
보호피막처리	작성부서	연 구 소				
	적도 3/1	단위 mm	중량	A4	도번	CN00304-7/1
						K327-011-000