

REVISION					
No.	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE	
1	Initial Registration	S.Y.EUN	I.C.KIM	2020. 08. 13.	

* WAVE1

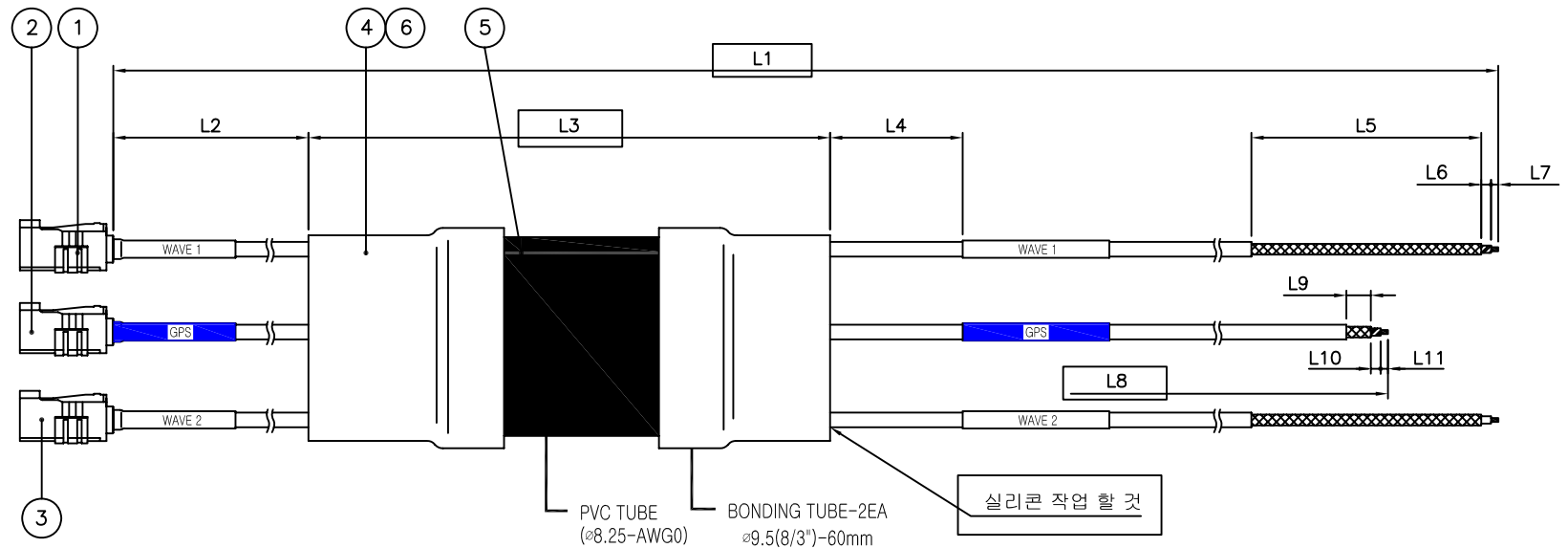
1. FREQUENCY RANGE : 5.8GHz~5.9GHz
2. VSWR (Max) : 1.35
3. Cable : DACAR302 (BLACK)
4. HOUSING : KET "K" TYPE (커넥터 자체제작)

* GPS

1. FREQUENCY RANGE : 1.5GHz~1.6GHz
2. VSWR (Max) : 1.2
3. Cable : 1.5D-2V (BLACK)
4. HOUSING : KET "C" TYPE

* WAVE2

1. FREQUENCY RANGE : 5.8GHz~5.9GHz
2. VSWR (Max) : 1.35
3. Cable : DACAR302 (BLACK)
4. HOUSING : KET "K" TYPE (커넥터 자체제작)



* (공통) 작업방법 2page 참조

* 주의사항 2Page 참조

★ 양단 ASSY 시 커넥터 쪽 마킹튜브는 수축하지 말 것 (마지막에 수축)

6	SHRINK TUBE	1	LS TUBE	ATU00064-N/1	ø8-40mm (Black)
5	PVC TUBE	1	대형통신케이블	ATU000399-N/5	ø8.25-2500mm (Black) AWG0
4	BONDING TUBE	2	LS TUBE	ATU000008-N/1	ø9.5(8/3")-60mm (Black)
3	CABLE	1	KJ COMTECH	CA09701-7/1	WAVE 2
2	CABLE	1	KJ COMTECH	CA09699-7/3	GPS
1	CABLE	1	KJ COMTECH	CA09700-7/1	WAVE 1

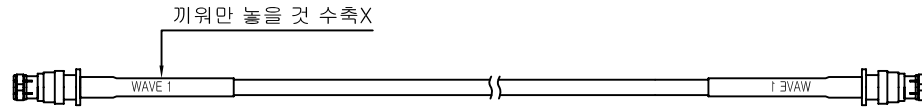
CUSTOMER		NO.	DESCRIPTION	Q'TY	VENDER	PART NO.	RAMARKS
		DATE		2020. 08. 13.			
CUSTOMER CODE		APPROVED BY		I.C.KIM			
		CHECKED BY					
		DRAWN BY		S.Y.EUN			
		CHECKED BY					
CABLE LENGTH TOLERANCE		SCALE		UNIT		TITLE	
0 ~ 1000mm : +5, -0		N/S		mm		CABLE ASS'Y	
1000 ~ 2000mm : +10, -0						A3	
2000 ~ 3000mm : +15, -0						DWG NO.	
3000 ~ 4000mm : +20, -0						CF01513-7/1	
4000 ~ 5000mm : +25, -0						REVISION	
5000 ~ : +10%						I R SHEET	
						1 of 1	



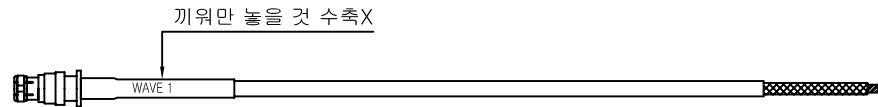
RF & MICROWAVE
TECHNOLOGY
Tel : 82-32-347-8015
Fax : 82-32-347-8017

※ 작업방법 (공통사항)

① 양단 커넥터 Ass'y 후 특성확인 (마킹튜브는 수축하지 말것)



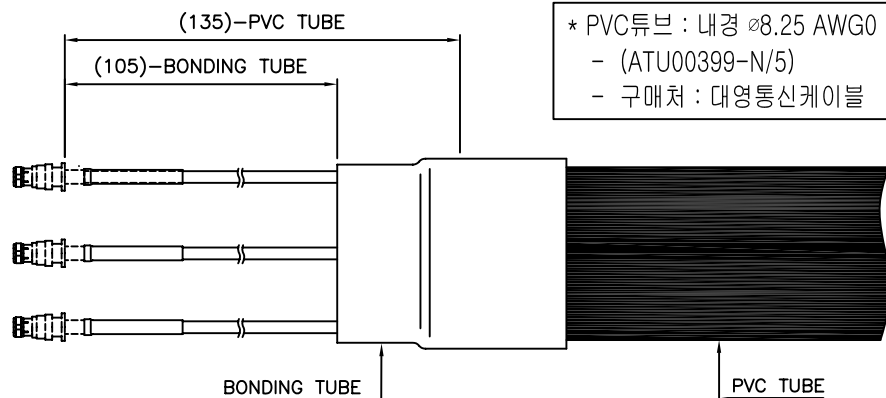
② 절단 후 OPEN 디핑 및 탈피 (절단길이 및 OPEN 탈피치수 개별도면 참조)



③ 케이블 나열 후 본딩튜브2EA + PVC 튜브 작업 할 것

- PVC 튜브 절단길이 : 2500mm

- 1) PVC 튜브 삽입 시 OPEN 부위쪽에서 삽입할 것
- 2) 수축튜브 커넥터 플랜지 끝면부터 105mm 띄운 후 작업 할 것 (PVC튜브는 135mm)
(하우징 체결 후 100mm)
- 3) PVC 튜브 끝단이 본딩튜브 중앙에 위치할 것



★★★ 4) 케이블 OPEN 탈피 방향쪽만 실리콘 작업 할 것 (커넥터 방향쪽은 본딩튜브만 작업 / 실리콘 삽입X)

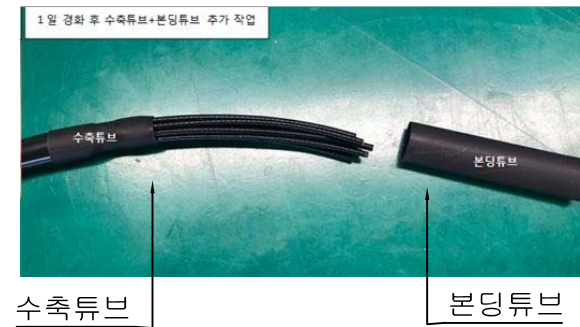
- ① 케이블에 수축튜브 삽입 후 내부에 실리콘 삽입 -> 수축튜브 Ø8-40mm
- 실리콘 주사기에 옮겨서 사용



*실리콘 : 신에츠 KE-441K 제품 적용



- ② 1일 경화 후 수축튜브 수축 후 본딩튜브 추가 작업 -> 본딩튜브 Ø9.5-60mm



↓ 본딩튜브 수축 완료사진



★★★ 5) 본딩튜브 작업 시 열 오래가지 말 것 (PVC튜브 녹지않도록 주의)



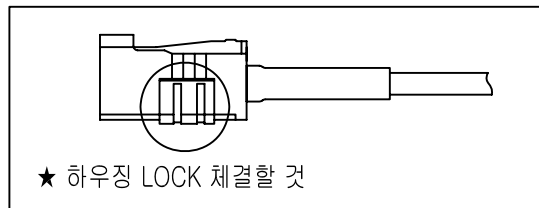
- ④ 본딩튜브 및 PVC 튜브 작업 후 커넥터쪽 마킹튜브 수축할 것 ★★★
- 최대한 마킹방향 맞출 것



- ⑤ OPEN 탈피부위 마킹튜브 작업 - 아래 사진과 같이 마킹방향 참조할 것 (예시)
* 마킹튜브 작업 시 아래 참조사진과 같이 마킹방향 최대한 맞춰줄 것



- ⑥ 마킹튜브 수축 후 FAKRA 하우징 체결할 것
(체결 후 하우징 Lock 체결할 것)



- ⑦ 개별 1EA 전선끈(BLACK) 2군데 묶은 후 大비닐에 10EA씩 포장할 것



전선끈(BLACK)