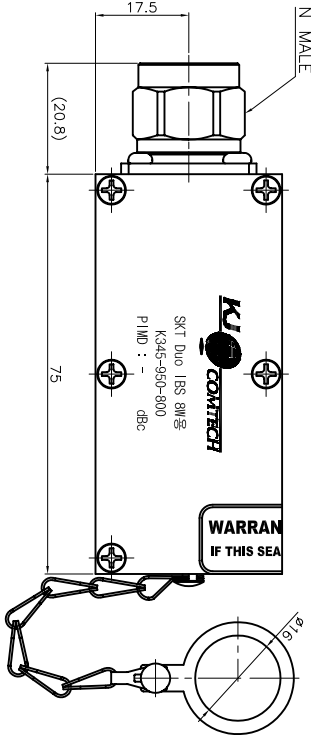
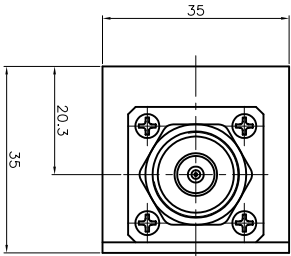
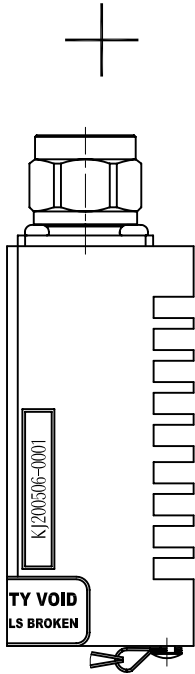
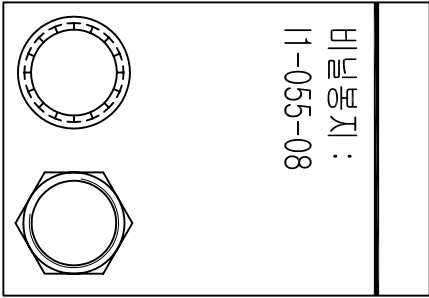


수 정 내 역				
부호	내 용	작성지	수정지	승인자
△	제품 포장시 NUT, WASHER 추가	조광원	문재호	이성원
△	불인 라벨 변경 XL113->XL142			
△	저장변경->CASE, PCB REV	오영진	문재호	이성원
				2007.03.22

△*제품 포장시 포장 되어진
NUT, WASHER 를 넣어
포장한다.



1) 전기적 특성
FREQUENCY RANGE : DC ~ 2.7GHz
V.S.W.R : 1.25 : 1 MAX
단, 824~894, 1940~1960, 2130~2150MHz
대역에선 1.2 : 1 MAX
P1MD : -135dBc MAX (@36dBm 2tone)
IMPEDANCE : 50 Ω
POWER WATTS : 8W
POWER RATINGS : SPECIFIED @ 100°C
TEMPERATURE RANGE : -33°C ~ +75°C

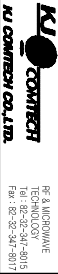
2) 측정장비 목록
Network Analyzer : Agilent 8753ES (동급이상)
DC Power Supply : SI-100A (동급이상)
Passive Intermodulation Distortion Analyzer 824 to 894MHz : SI-800B (동급이상)
3) 관련 규격 참조 No.
승 인 원 : SL2005-C02
작업 표준서 : KJT-WI-05026-002

4) 주 기
1. LABEL, LOT NO., 시리얼 넘버가 그림과 같은 위치에 부착 되었는지 확인한다.
2. 조립 작업 시 제품 관련 작업표준서를 충분히 이해한 후에 작업하고, 외문사항은 반드시 해당 부서 연구소 연구원에게 질문한 후에 작업한다.



CHAIN "DETAIL"

개정번호(REV.NO)	REV.B	품번	품 명	수량	재 질	표면처리	CODE
제품명	년월일	2005. 12. 2					
소수	각도	분수	승인				
재질		검도					
도금		최도					
도장		작업부서	부설 연구소				
		검도 1/1	단위 mm	중량			



N(M) TERM-8W

A3 TM00049-7/1 K345-950-800