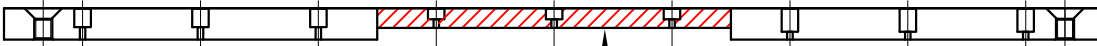
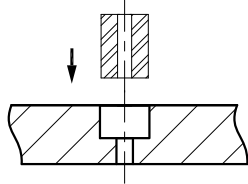


■조립방법 (JIG : DEQ01173-5/2 사용)

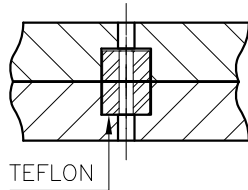


JIG 해칭부분 사용

<STEP 1> 절연체 삽입

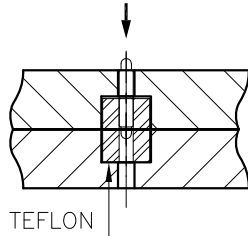


<STEP 2> JIG 위/아래 포개어 밀착 (작업성에 따라 볼트 체결 유/무 결정, 접시머리 M2.3 5mm)



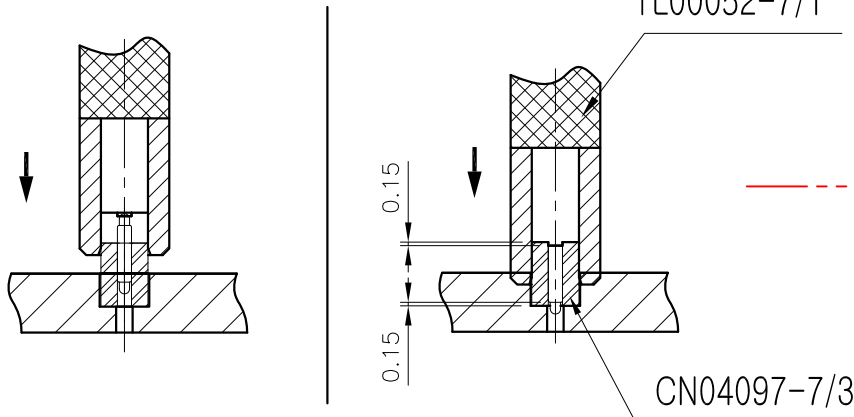
TEFLON

<STEP 3> 쪽집게를 이용 포고핀을 JIG 구멍에 끼워넣고 누름까지 가조립한다.



TEFLON

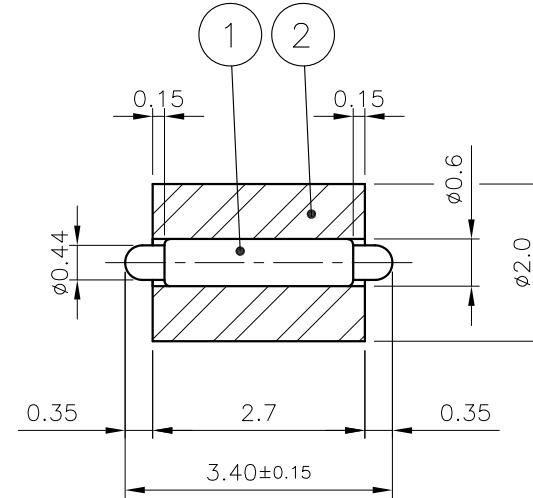
<STEP 4> 하이스핀 JIG 내경 가이드에 절연체를 끼워서 끝까지 누른다.



TL00052-7/1

CN04097-7/3

REVISION				
REV	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
IR	Initial Registration	S.H.KIM		2023.04.27.



* 조립 주의 사항

1. POGO PIN 한쪽은 고정형이라 눌림X
2. PIN 눌림이 있는 방향으로 상 JIG를 이용하여 조립하면 핀 돌출 길이 OK
3. PIN 고정형 방향으로 상JIG 누를 경우 핀 아래가 돌출됨
-> 이경우 반대로 돌려서 상JIG로 누르면 핀 높이 맞음

* 조립 후 검사 주의사항

1. PIN과 절연체 조립 후 PIN 양끝단 돌출 길이가 동일할 것 (0.35mm)
2. PIN+절연체 조립시 혈검지 않게 관리 필요.

(발주 진행 시 PIN 한도 견본을 절연체 외주 가공업체에 전달하여 조립 후 길이나 절연체가 혈검지 않게 관리 될 수 있도록 내용 전달 필요.)

2	INSULATOR	1	TEFLON		DIN02960-N/2
1	CONTACT(POGO PIN)	1	—	Gold Plate	DCT04308-N/5 (사급품)
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	PLATING	CODE

TOLERANCE	Decimal	DATE			 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017			
	±0.2	2023. 04. 27.						
Angle		APPROVED BY						
	±1°	CHECKED BY						
MATERIAL		DRAWN BY	S.H.KIM					
		TITLE						
		BUSHING						
FINISH		SCALE	UNIT		A4	DWG NO.	CN04097-7/4	
		10/1	mm			REVISION	I R	SHEET