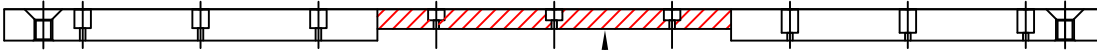
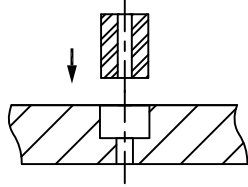


■조립방법 (JIG : DEQ01173-5/2 사용)

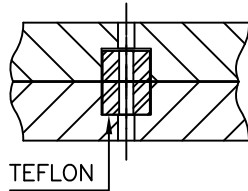


JIG 해칭부분 사용

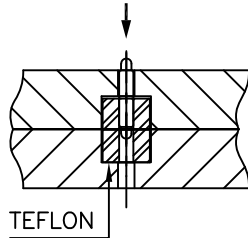
<STEP 1> 절연체 삽입



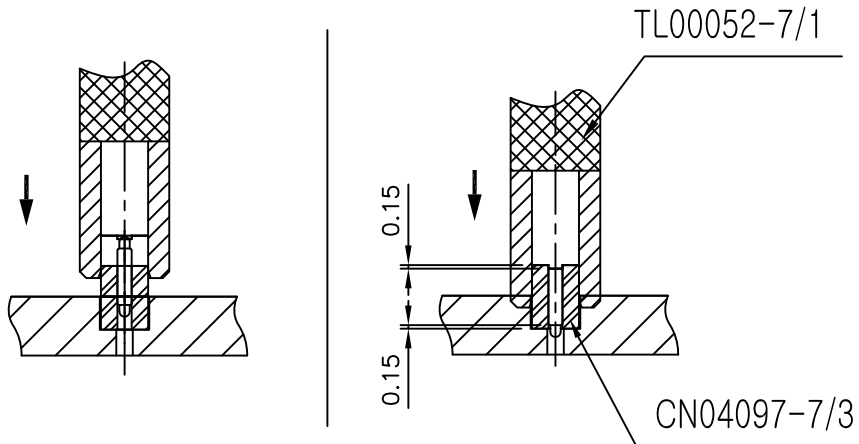
<STEP 2> JIG 위/아래 포개어 밀착 (작업성에 따라 볼트 체결 유/무 결정, 접시머리 M2.3 5mm)



<STEP 3> 쪽집게를 이용 포고핀을 JIG 구멍에 끼워넣고 누름까지 가조립한다.

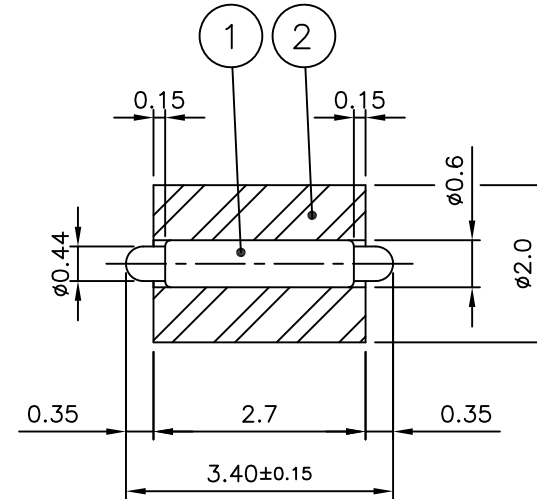


<STEP 4> 하이스핀 JIG 내경 가이드에 절연체를 끼워서 끝까지 누른다.



REVISION

REV	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
IR	Initial Registration	S.Y.EUN	S.H.KIM	2023.02.09.



* 조립 후 검사 주의사항

1. PIN과 절연체 조립 후 PIN 양끝단 돌출 길이가 동일할 것 (0.35mm)

2. PIN+절연체 조립시 헐겁지 않게 관리 필요.

(발주 진행 시 PIN 한도 견본을 절연체 외주 가공업체에 전달하여 조립 후 길이나 절연체가 헐겁지 않게 관리 될 수 있도록 내용 전달 필요.)

2	INSULATOR	1	TEFLON		DIN02960-N/2
1	CONTACT(POGO PIN)	1	—	Gold Plate	DCT04308-N/4 (사급품)
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	PLATING	CODE

TOLERANCE	Decimal ±0.2	DATE 2023. 02. 09.			 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017
	Angle ±1°	APPROVED BY	S.H.KIM		
MATERIAL _____	CHECKED BY	TITLE BUSHING			
	DRAWN BY				
FINISH _____	SCALE 10/1	UNIT mm		A4	DWG NO. CN04097-7/3
					REVISION