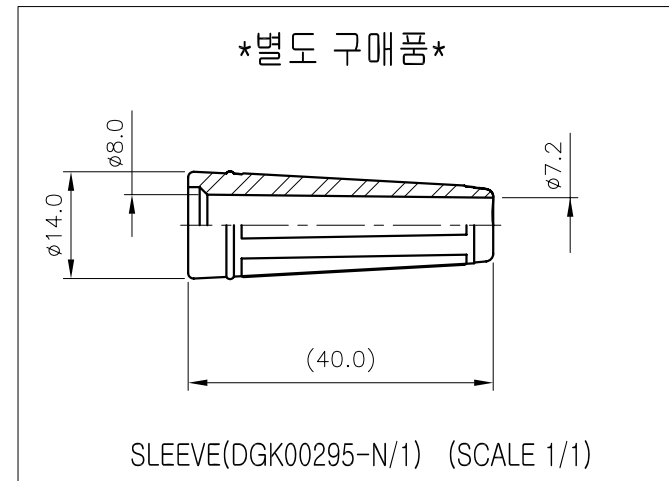
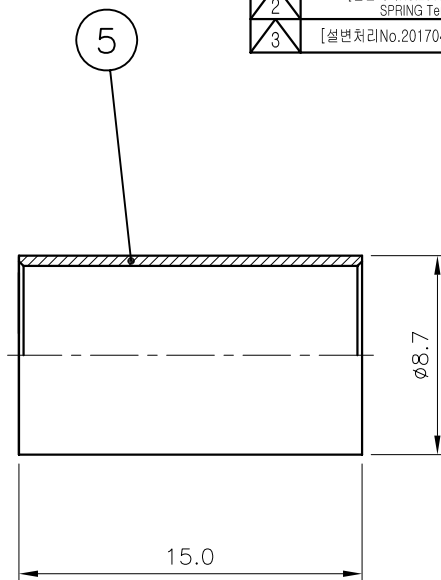
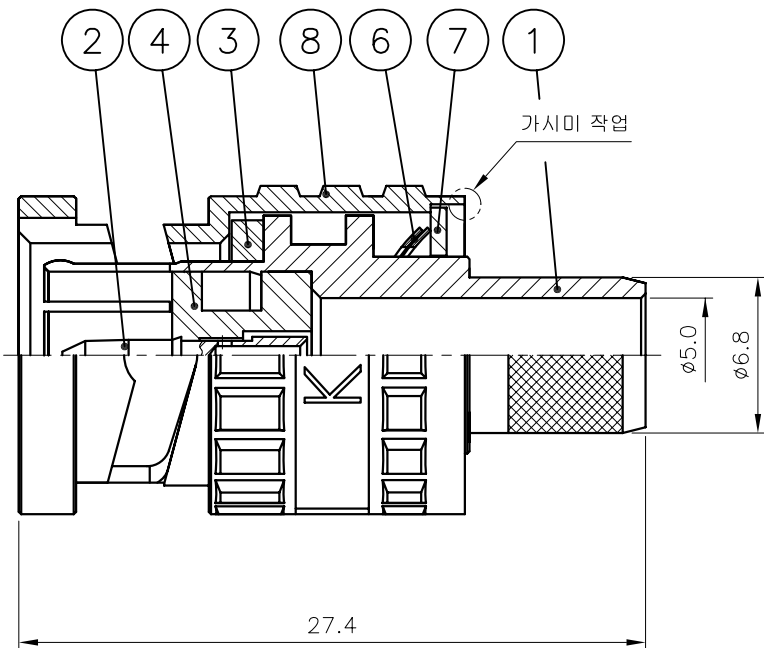
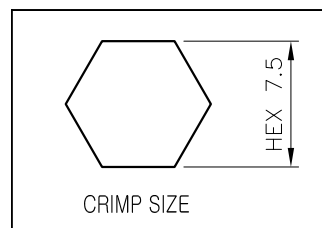
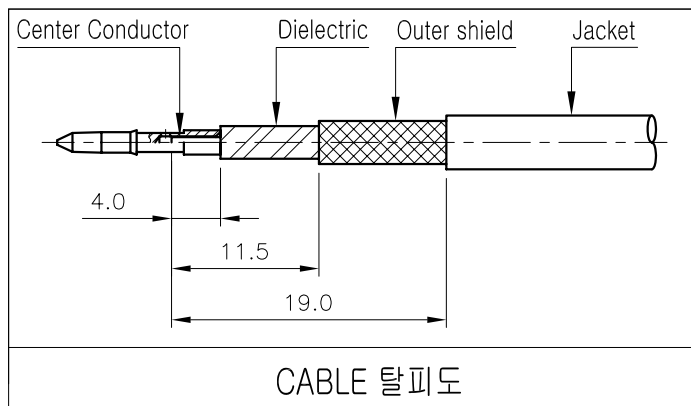


REVISION				
REV	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
IR	Initial Registration	H.J.LEE	I.C.KIM	2016.08.08.
1	특성 문제로 인한 PIN 변경	H.J.LEE	I.C.KIM	2016.08.19.
2	[설번처리No.201612-0014] 고객사 요청 솔리브 KJ COMTECH 각인 삭제 SPRING Tension 감한 길이 수정, 혼들림 개선 WASHER 변경	I.C.KIM		2016.12.09.
3	[설번처리No.201704-0001] 조립성 (가시미 작업) 개선으로 내부 구성품 변경	I.C.KIM		2017.04.03.



* 주의 사항

- TEFLON 조립 시 $\phi 6.5$ JIG로 작업 할 것.
- 탈피도에 맞춰 작업 할 것.
- Cap 가시미 작업 시 상대물과의 Tension 확인 후 진행 할 것 (한도견본 및 JIG 생산 전달)
- 가시미 눌림양 사진 2Page 참조



8	CAP	1	ZnDc	Nickel Plate	DCU02281-5/1
7	WASHER	1	BsS	Nickel Plate	DWA00136-5/1 DWA00015-5/1
6	WASHER	2	BeCu	Nickel Plate	DWA00069-5/1 DSR01147-5/2
5	FERRULE	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DFE00200-5/1
4	INSULATOR	1	TEFLON		DIN02812-N/1
3	GASKET	1	SILICONE RUB		DGK00012-N/1
2	CONTACT	1	MBsBD C3604BD-F	Gold Plate	DCT03740-5/3 DCT03740-5/1
1	BODY	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DBD04205-5/1
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	PLATING	CODE

TOLERANCE	Decimal ±0.1	DATE 2017. 04. 03.			 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017
	Angle ±1°	APPROVED BY			
	CHECKED BY				
MATERIAL _____		DRAWN BY		I.C.KIM	TITLE BNC75 CABLE PS 5C-2VS
FINISH _____		SCALE 3/1	UNIT mm		
		A4			
		DWG NO. CN03639-7/1			
		REVISION 3			SHEET 1 of 1



가시미 상단 JIG (CEQ00400)
가시미 하단 JIG (CEQ00480)



양품

상대물과의 Tension을 맞추기
위해 가시미양 적게 작업

불량

가시미양이 많을 경우 상대물과의
체결 Tension 약해짐