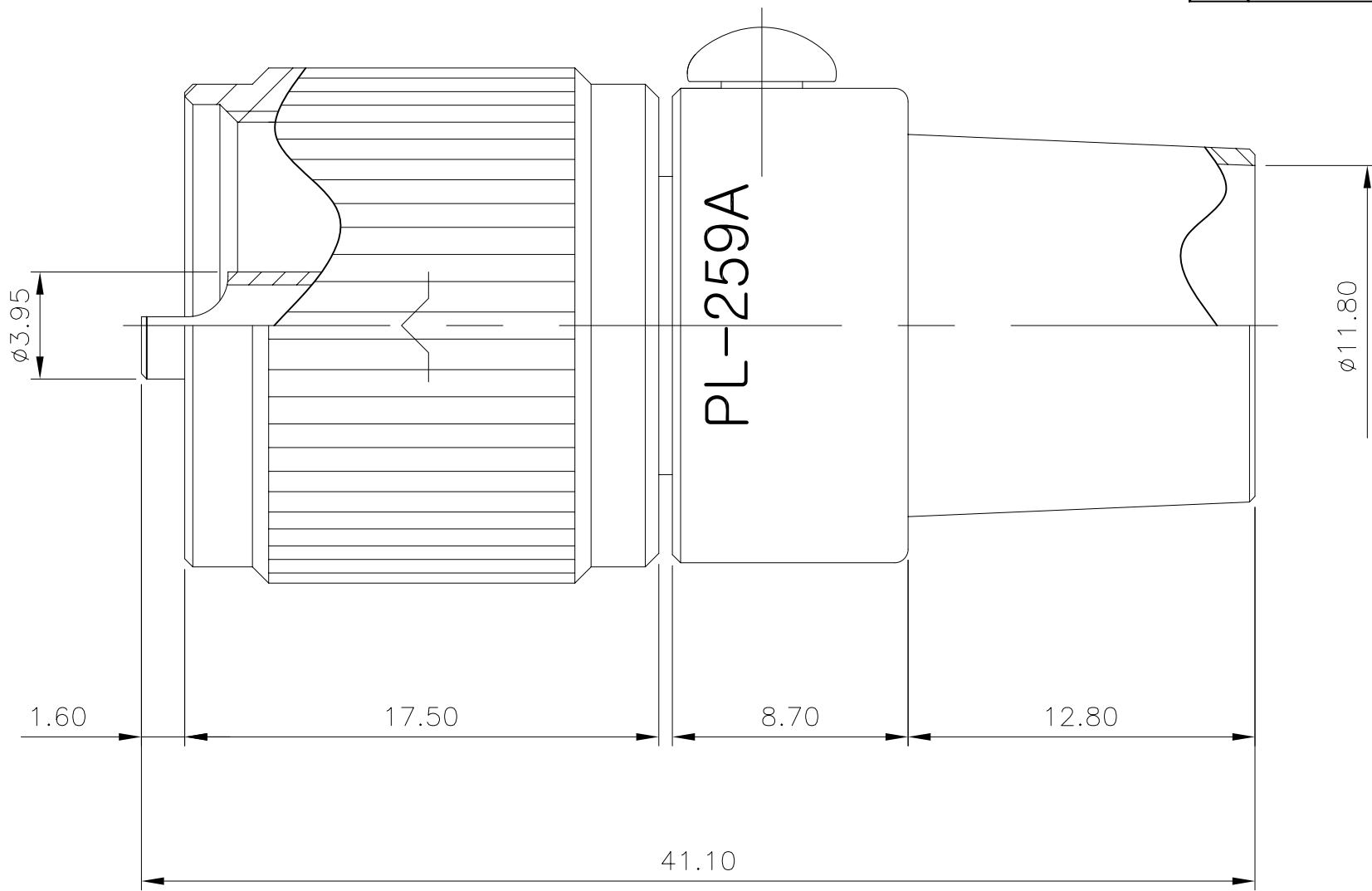


REVISION				
REV	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
IR	Initial Registration	H.J.LEE	I.C.KIM	2016.06.16.



전기적특성

1. 절연저항 : DC 500V 에서 100MΩ 이상
2. 내전압 : AC 1000V 에서 1분간 견딜것.
3. 접촉저항 : 3mΩ 이하



부품 개별로 포장
(슬리브 볼트 체결 상태)

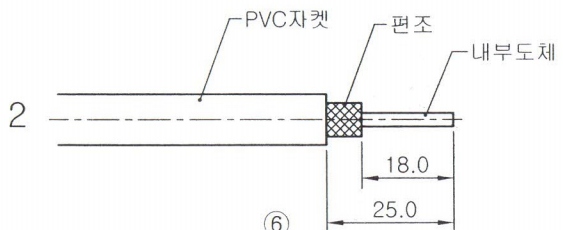
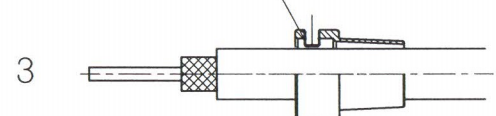
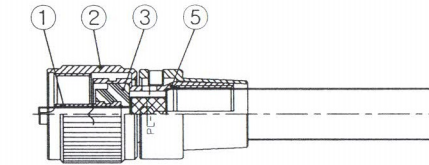
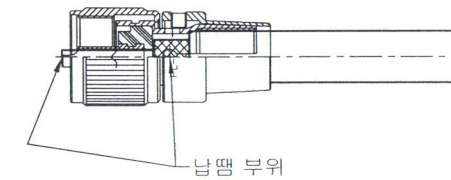
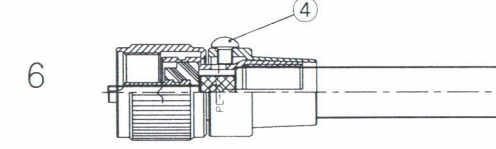
6	INSERT	1	MBsBD C3604BD-F	Silver Plate	
5	BODY	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	
4	SCREW	1	SUS	Nickel Plate	
3	MOLDING	1	RESIN		
2	CAP	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	
1	CONTACT	1	MBsBD C3604BD-F	Silver Plate	
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	PLATING	CODE

TOLERANCE	Decimal ±0.1	DATE 2016. 06. 16.			 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017		
	Angle ±1°	APPROVED BY	I.C.KIM				
MATERIAL _____		CHECKED BY	TITLE UHF PL-259A				
		DRAWN BY				H.J.LEE	
FINISH _____		SCALE 3/1	UNIT mm		A4	DWG NO. CN03613-N/1	
						REVISION I R	SHEET 1 of 1

품 명	PL-259A CABLE Ass'y
관리번호	SJ-404-021

제 조 공 정 도

결	작 성	검 토	승 인
재			

번 호	공 정 명	작 업 내 용	설 비	관리항목	참 조 도
1	재료	CONNECTOR, CABLE 준비		PL-259A CONNECTOR RG-8(213,214,393) CABLE	    
2	CABLE 탈피	CONNECTOR에 맞게 CABLE PVC자켓,편조,내부도체 탈피	탈피기	내부도체 : 18mm 편조 : 7mm	
3	CONNECTOR 부품 삽입	탈피 작업된 CABLE에 ⑥후드를 삽입한다 (작업이 용이하도록 주의하여 삽입한다)			
4	CONNECTOR 부품 조립	①PIN과 ③MOLDING으로 성형된 ⑤BODY 와 ②커플링을 회전하며 땜 위치를 조절하여 CABLE에 차례로 삽입한다			
5	납 땜	①PIN 끝과 ⑤BODY 실드를 내부도체와 납땜한다	인두기	납땜 이상유무 확인	
6	나사로 고정	⑥후드를 BODY 홈에 맞도록 체결하여 ④나사로 고정한다			
7	검수 및 포장	제품 검수 후 포장		외관 흠집 및 슛트, 단선 확인	