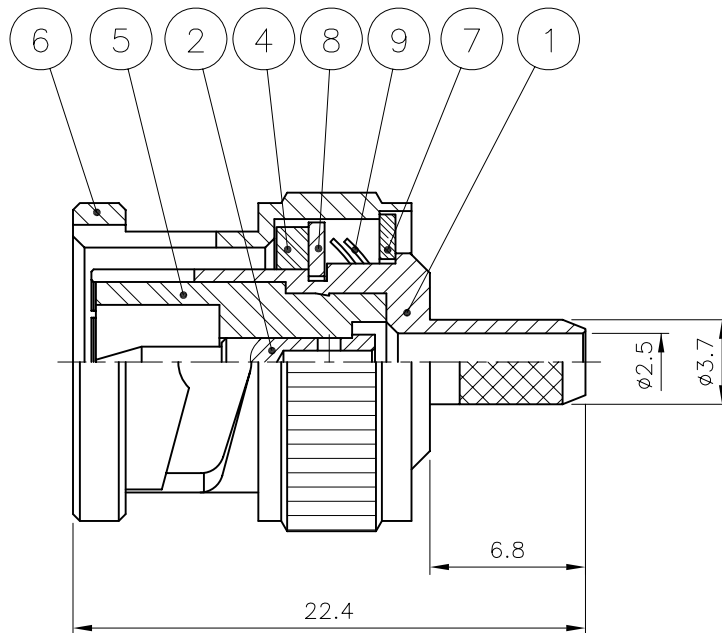
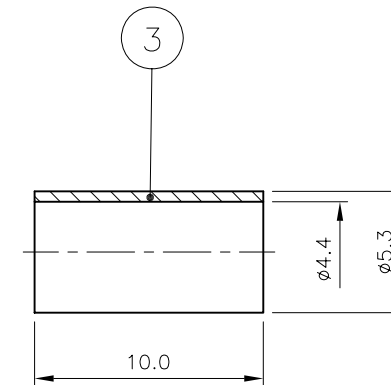




REVISION				
REV	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
IR	Initial Registration	I.C.KIM	Y.H.CHO	2011.06.20.
1	[설번처리No.201111-0004] 절연체 내경 공차 변경 및 PIN 면취 추가	I.C.KIM	J.H.YOUN	2011.11.28.



주 기

1. BODY + 절연체 조립 공정 주의 사항

1-1 절연체 내경에 맞는 상JIG를 사용하여 완전히 밀착 시킨후 BODY에 조립한다.

(※ 조립후 절연체 내경 모서리 부위 변형 발생품은 불량임)

2. 절연체 내경 편심 및 파손 확인

3. 절연체에 burr & 먼지 발생 확인

4. Ferrule 길이 부적합

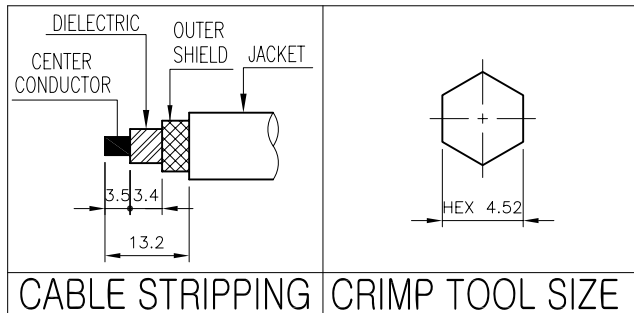
5. 포장 작업시 수량 부적합

6. 개별 봉지가 찢어져서 안에 부품들이 나옴 - 확인 및 포장시 주의 (중요)

7. 조립전 바디상태(압착부 널링 형상이 일률적인지)체크하고 완제품후

전수검사/OK식별, 제품트레이를 사용한다. (중요)

8. 포장전 PIN에 대한 이종품 상태를 체크해서 포장한다. (중요)

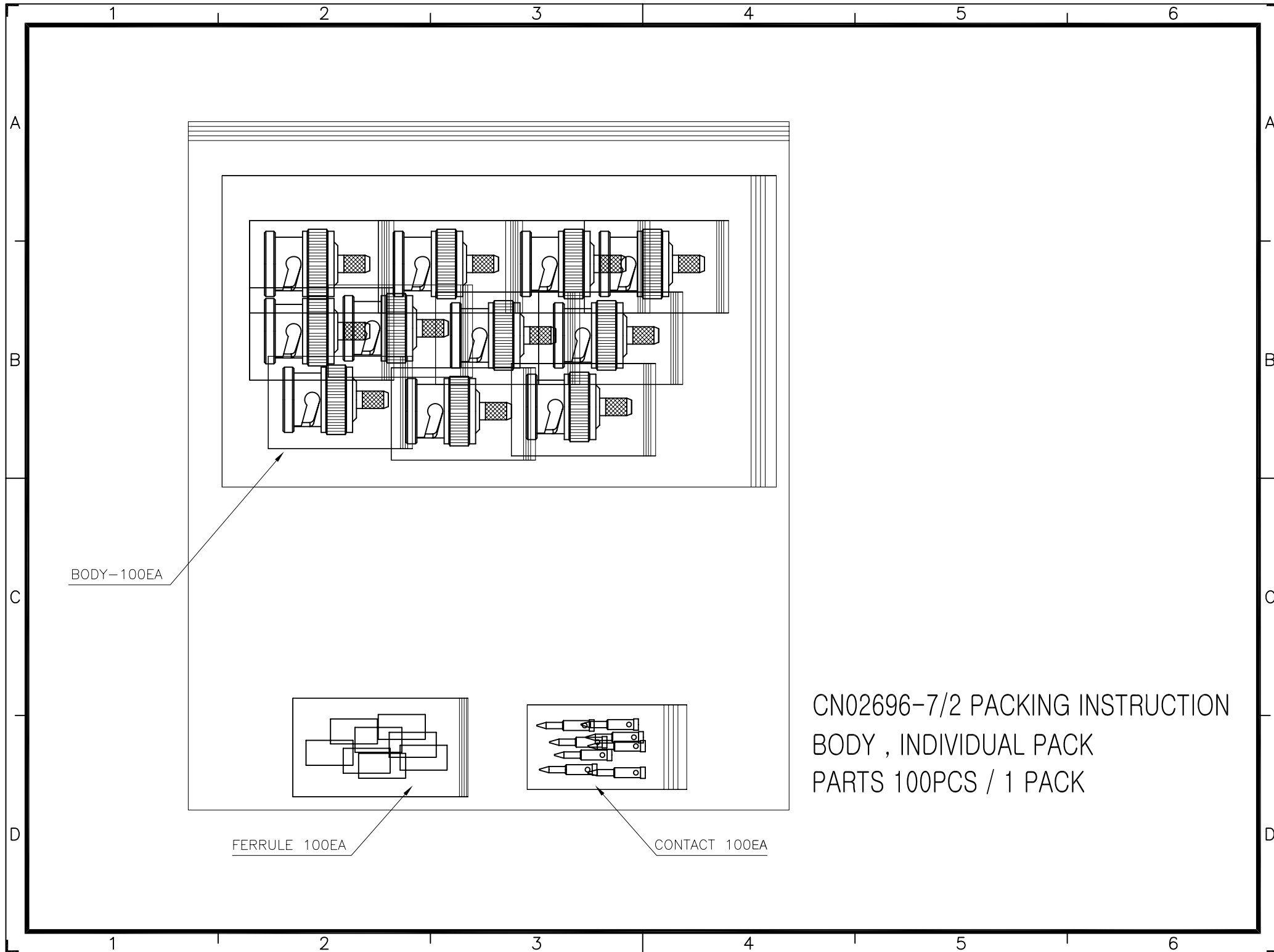


*포장규격 2페이지 참조

*불량 이력 3페이지 참조

9	SPRING WASHER	2	Beryllium copper	Nickel Plated	DWA00069-5/1
8	WASHER	2	BsS	Nickel Plated	DWA00016-5/1
7	WASHER	1	BsS	Nickel Plated	DWA00015-5/1
6	CAP	1	BRASS	Nickel Plated	DCU00044-5/1
5	INSULATOR	1	PTFE		DIN01929-N/2 DIN01929-N/1
4	GASKET	1	SILICONE RUB		DGK00012-N/1
3	FERRULE	1	BRASS	Nickel Plated	DFE00159-5/1
2	CONTACT	1	BRASS	Gold Plated	DCT02478-5/2 DCT02478-5/1
1	BODY	1	BRASS	Nickel Plated	DBD02947-5/1
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	PLATING	CODE

TOLERANCE	Decimal	DATE 2011. 11. 28.			 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017	
	Angle	APPROVED BY	J.H.YOUN			
	±1°	CHECKED BY				
MATERIAL		DRAWN BY	I.C.KIM		TITLE BNC50 CABLE PS 2D-LFBS	
FINISH		SCALE 3/1	UNIT mm			
					A4	DWG NO. CN02696-7/2
					REVISION 1	SHEET 1 of 1



CN02696-7/2 PACKING INSTRUCTION
BODY , INDIVIDUAL PACK
PARTS 100PCS / 1 PACK

BODY 널링부 형상 부적합품

-정상품-

-부적합품-

左: 正常品

右: 不良品



1. 불량 발생 원인 (널링 형상)

너어링 공구의 미표준화, 형상에 대한 작업자의
인지상태 부족

1.1 가공전 확인

기존품 형상 확인후 동일한 Pitch에 공구가 있는지
확인한다.

PIN 이종품 부적합

-부적합품-

-정상품-

左: 異常品(長さが短い)

右: 正常品



2. 불량 발생 원인 (PIN 이종품)

도금 진행시 이종품과 섞여 분리작업시 혼입

2.1 조립 포장상태서 확인

PIN의 이종품이 섞였는지 확인하여 포장 진행