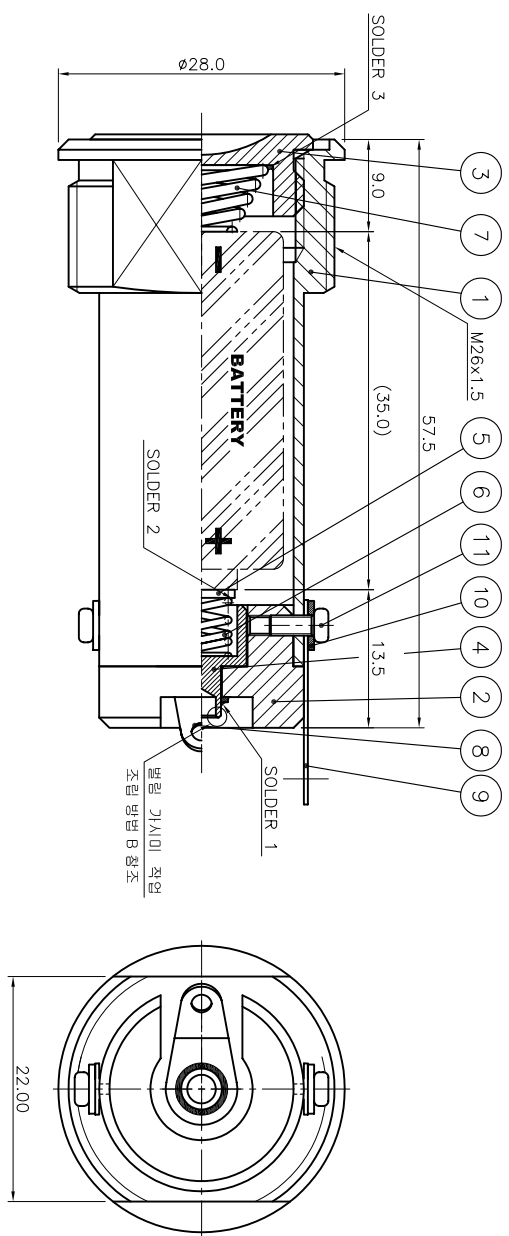
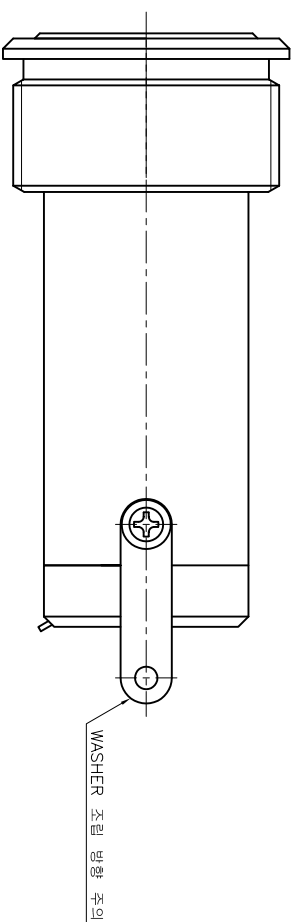


REVISION			DATE
REV	DESCRIPTION		
최초	개칭	1999. 11. 30.	
A	표준화 (설번200907-0014) (도금 변경)	2009. 07. 21.	



- [조립 방법]
- A. 5번 COVER와 6번 SPRING을 뗀다. <SOLDER 2>
 - B. 2번 BODY에 4번 INSERT를 삽입 후 볼림 기시미 작업 후 8번 LUG를 삽입 후 뗀다 <SOLDER 1>
 - C. 위 조립 A번과 B번을 조립한다.
 - D. 1번 BODY에 위 조립 C번 기시미의 제품을 9번 WASHER와 10번 WASHER를 이용하여 11번 나사로 조립한다. (두 곳, 단 9번 외서는 한 곳만 적용)
 - => 주의 A, B 참조
 - E. 3번 COVER에 7번 SPRING을 뗀다 <SOLDER 3>
 - F. 위 조립 D와 조립 E를 나사 체결 한다.

- [주의]
- A. 모든 땀 부위 세척 할 것.
 - B. 2번 BODY(BALENTE) 삽입 시 컷팅 방향 주의
 - C. 9번 WASHER 방향 주의

[포장 사양]

A. 80x130 비닐 봉지 제품 개별 포장 <살리카겔 1EA 씩 포장>

11	동크로미 나사	2	SUS	Pastivated	DBT00219-N/1
10	WASHER	2	SUS	Pastivated	DWA00091-N/1 (QB035)
9	WASHER	1	BSS	Tin Plate	DTE00010-5/1 (XE015)
8	LUG	1	BSS	Tin Plate	DTE00009-5/1 (XE014)
7	SPRING (회오리형)	1	PW2A	Tin Plate	DSR01066-5/1 (RH003)
6	SPRING (일지형)	1	PW2A	Tin Plate	DSR01066-5/1 (RH002)
5	COVER	1	MSBD	Nickel Plate	DCO00074-5/1 (LH006)
4	INSERT	1	MSBD	Tin Plate	DIS00125-5/1 (MH005)
3	COVER	1	MSBD	Nickel Plate	DCS00034-5/1 (LH007)
2	BODY	1	BAKELITE	BROWN	DBD01908-3/1 (KH022)
1	BODY	1	MSBD	Nickel Plate	DBD01901-5/1 (DH084)
NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	PLATING	CODE

TOLERANCE		Decimal
Angle		±0.1
MATERIAL		±1°
FINISH		
DATE		2009. 07. 21.
APPROVED BY		S.J.YOUN
CHECKED BY		I.C.KIM
DRAWN BY		E.H.KIM
SCALE		2/1
UNIT		mm
FINISH		
TITLE		BATTERY ASSY HEADER+CASE
DWG NO.		CN01702-7/1(K750-81-000)
REVISION		A
SHEET		1 of 1

KU COMTECH
KF COMTECH CO., LTD.
RF & MICROWAVE
TECHNOLOGY
Tel : 82-29-347-8815
Fax : 82-29-347-8817