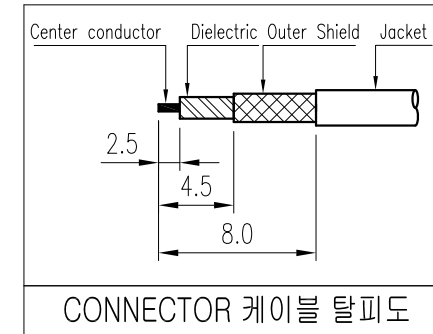


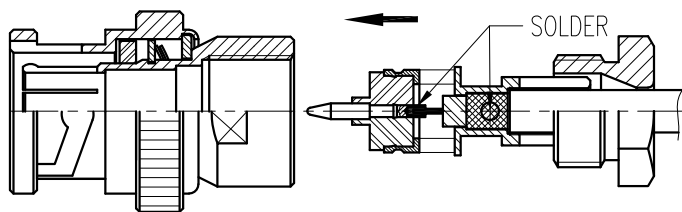
수 정 내 용				
부호	내 용	수정자	승인자	년 월 일
1	조립성 향상을 위한 변경(주기 1.)	김인철	유일환	2005. 4. 12.
2	도면과 ERP와 상이한 부분 BOM변경	김인철	유일환	2005. 4. 29.
3	[설번치리No.202309-0002] INSERT납시턱 추가	김선호		2023. 9. 19.

Fig. 1

Technical drawing of a mechanical assembly in cross-section. The drawing shows a complex assembly with various components labeled with circled numbers 1 through 10. Dimensions are provided: a total length of 24.1, a maximum length of 29, and diameters of 17, 13.9, and 4. The assembly includes a central shaft with a threaded section, a piston-like component, and various seals and guides.



	10	SPRING RING	2	BeCu	Nickel Plate	DWA00070-5/1
	9	WASHER	1	BsS	Nickel Plate	DWA00028-5/1
△ ₂	8	WASHER	1	BsS	Nickel Plate	DWA00030-5/1 DWA00017-5/1
	7	BACK NUT	1	MBsBD	Nickel Plate	DBN00063-5/1
△ ₃	6	INSERT	1	MBsBD	Silver Plate	DIS00081-5/2 DIS00081-5/1
	5	BNC CAP	1	MBsBD	Nickel Plate	DCU00045-5/1
△ ₂	4	INSULATOR	1	TEFLON		DIN00605-N/1
△ ₂	3	GASKET	1	SILICONE RUB		DGK00012-N/1
△ ₂	2	CONTACT	1	MBsBD	Gold Plate	DCT00605-5/1
	1	BODY	1	MBsBD	Nickel Plate	DBD00609-5/1



1. 탈피치수에 맞게 케이블을 탈피한다.
2. 케이블에 BACK NUT를 끼워넣고 그림과 같이 케이블 심선을 핀과 납땀한다.
3. INSERT 납땀홀을 통해서 케이블 쉴드와 납땀한다.
4. INSERT 조립체를 바디에 밀어넣고 BACK NUT를 체결한다.

대체가능재질	품번	품명	수량	재질	표면처리	비고
공통공차 소수 각도 분수	년월일 2023. 9. 19.		 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017			
	승인					
재질	검도		도명 BNC75 CABLE PS RG180 Clamp			
열처리	제도					
보호피막처리	작성부서 연 구 소		A4	도번 CN01657-7/1 K327-012-093		
	적도 3/1	단위 mm 총량				