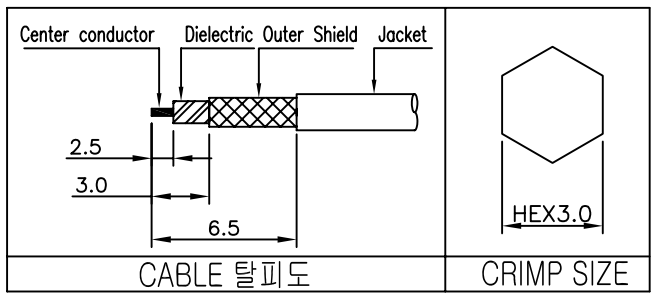
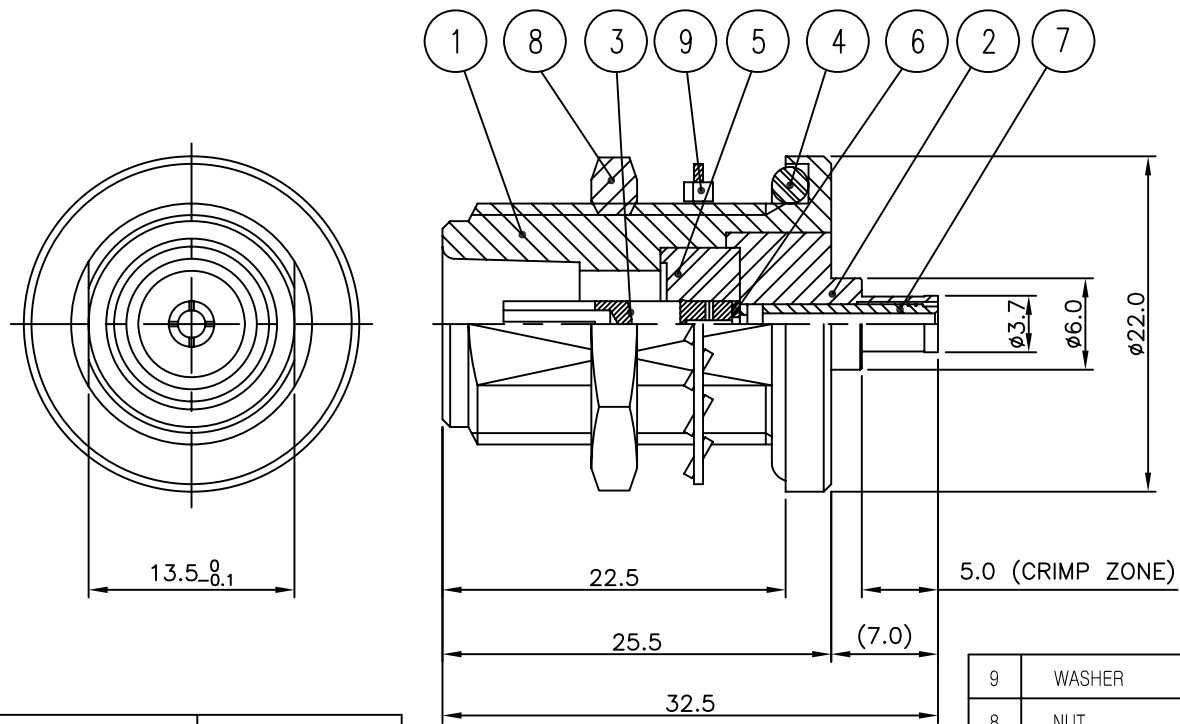


REVISION				
REV	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
IR	Initial Registration	S.Y.EUN	I.C.KIM	2019.07.09.



조립 방법

- 1번 BODY에 5번 TEFLON을 끼운 후 2번 BODY를 프레스 조립한다.
- 조립 할 #54번 케이블에 7번 INSERT를 끼운다.
- 위 조립을 한 케이블에 6번 TEFLON을 끼우고, 순서 1번 조립한 BODY를 끼운다.
- 순서 3번 제품과 3번 CONTACT를 땜 한다.
- N TYPE PIN 높이 지그를 이용 케이블을 삽입한다.
- CRIMP ZONE에 육각3mm CRIMP TOOL을 이용하여 CRIMPING한다.

9	WASHER	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DWA00045-5/1
8	NUT	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DNT00033-5/1
7	INSERT	1	MBsBD C3604BD-F	Gold Plate	DIS00114-5/2
6	INSULATOR	1	TEFLON		DIN01179-N/1
5	INSULATOR	1	TEFLON		DIN01091-N/2
4	GASKET	1	SILICONE	RED	DGK00047-N/1
3	CONTACT	1	BeCu C17300	Gold Plate	DCT01386-5/1
2	BODY (B)	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DBD01789-5/2
1	BODY (A)	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DBD01788-5/2
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	PLATING	CODE

TOLERANCE	Decimal	DATE 2019. 07. 09.		 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017
	Angle	APPROVED BY	I.C.KIM	
MATERIAL		CHECKED BY		TITLE N50 CABLE JB (F/N) MCC 1.5Φ
		DRAWN BY	S.Y.EUN	
FINISH		SCALE	2/1	DWG NO. CN01215-7/2 REVISION I R SHEET 1 of 1
		UNIT	mm	

A4