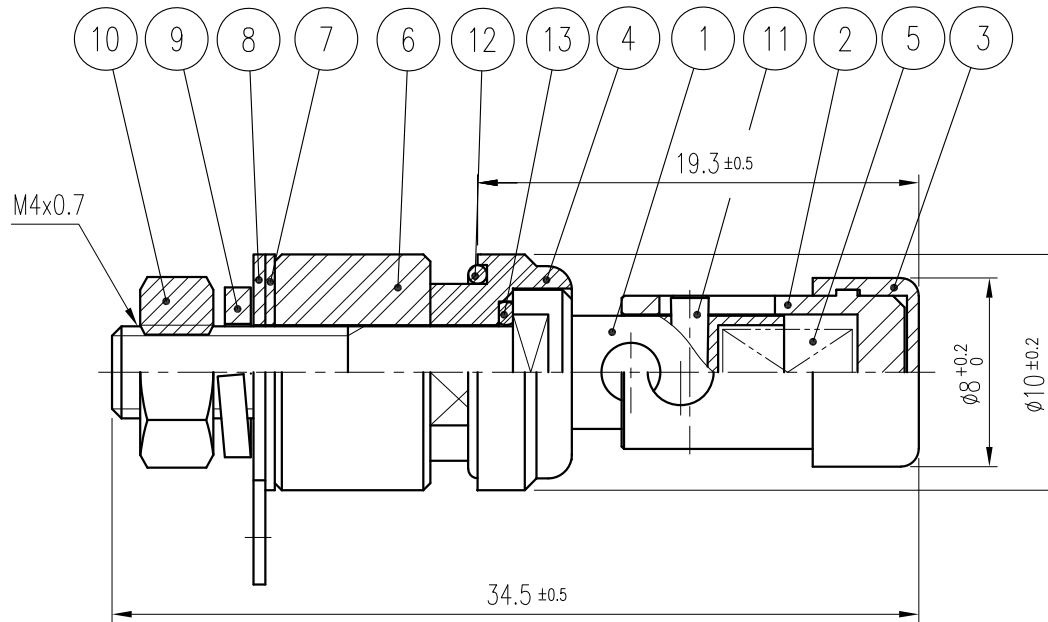


기공 ST									수 정 내 용				
									부호	내 용	수정자	승인자	년 월 일
ST(기준)									1	추가란 추가	이상윤	김기영	1999. 11. 27.
ST(개선)									2	실면처리No.(200908-0006) (INSERT 재질 변경 PC → POM)	김인철	윤상진	2009. 08. 20.



■ 조립시 주의사항 2page 등록

13	O RING	1	NBR	흑색	DGK00017-N/1 (GF108)
12	O RING	1	NBR	흑색	DGK00019-N/1 (GF107)
11	KEY	1	MBsBD	Nickel Plate	DKY00001-5/1 (LF106)
10	NUT	1	MBsBD	Nickel Plate	DNT00001-5/1 (NF101)
9	SPRING WASHER	1	SUS	부동태처리	DWA00072-5/1 (RF107)
8	OUT TERMINAL	1	MBsBD	Sn Plate	DWA00064-5/1 (QF103)
7	WASHER	1	MBsBD	Nickel Plate	DWA00063-5/1 (QF102)
6	WASHER	1	P. O. M	흑색	DWA00084-5/1 (QF101)
5	SPRING	1	BeCu	Nickel Plate	DSR00032-5/1 (RF106)
4	INSERT	1	P. O. M =P.C	흑색	DIS00003-3/1 (MF114)
3	COVER	1	P. O. M	흑색	DCV00020-3/1 (LF105)
2	CAP	1	MBsBD C3604BD-F	흑크롬	DCU00093-5/1 (KF102)
1	BODY	1	MBsBD C3604BD-F	흑크롬	DBD01257-5/1 (DF117)

주 기

1. 재질


- 1.1 KS-D-5101 C3604BD-F 패삭황동봉
- 1.2 아세탈봉 (흑색)

2. 접촉저항은 2mΩ 이하 일것.

3. 캡울 10° 회 누름 시험 했을 시 기구적 손상이 없을 것

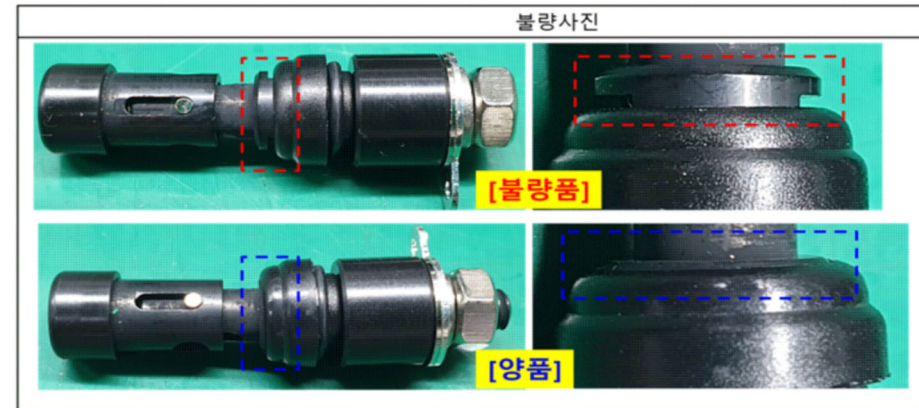
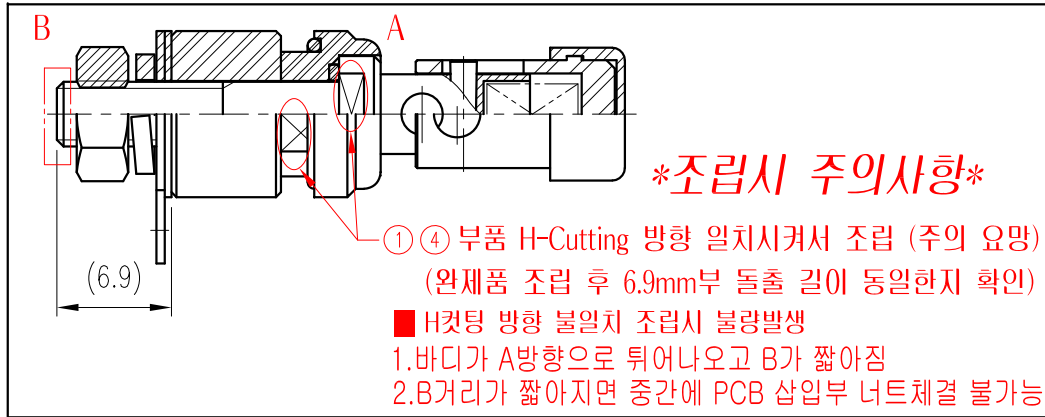
작업방법

1. 사용 CABLE : LG TR64(AWG 18)
2. 조립후 ① 번과 ② 번 HOLE 편심량은 0.30이내일것
3. 조립후 ① 번과 ② 번 HOLE 틈새는 심선 1가닥을 물었을때 빠지지 않을것
4. 조립시 ③ 번은 ② 번에 먼저 압입할것

대체가능재질	품번	품 명		수량	재 질	표면처리	비 고
공통공차 .* ±0.1 .** ±0.05	년월일	2009. 8. 20.			<div><div>RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017</div><div>KJ COMTECH CO.,LTD.</div></div>		
	승인						
재질	검도				도명 BIND POST		
	제도						
열처리	작성부서				A4		
	연 구 소						
보호피막처리	적도 3/1	단위 mm	총량		도번 CN00867-7/2 K750-704-000		

★ 불량 사례 참조

▶그림과 같이 조립시 H-Cutting 부위 방향을 맞춰서 조립 요망



▶과도하게 체결시 사출품에 대한 파손사례가 발생되었으므로 주의하여 조립 요망

