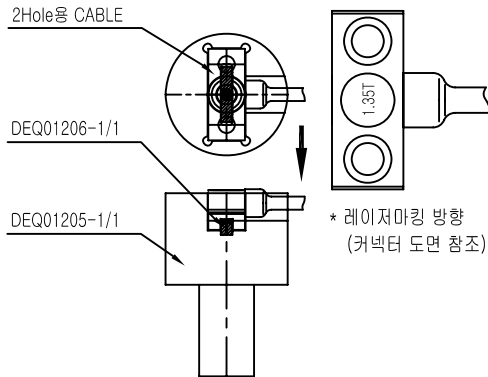
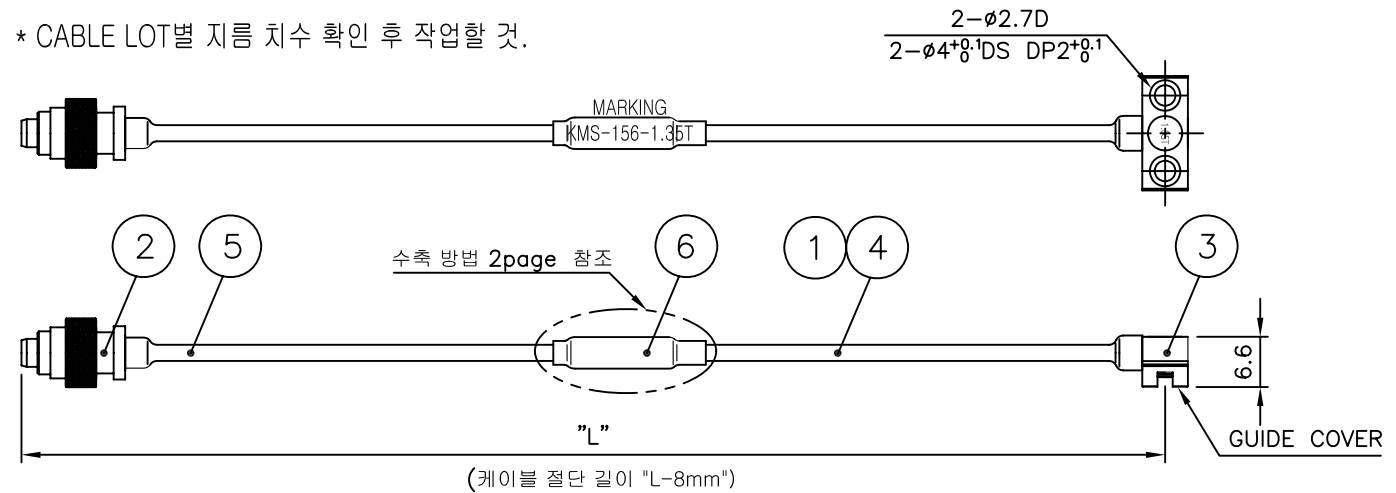


- (1) GUIDE COVER는 CABLE ASSY 특성 확인 후 조립할 것
- 조립 JIG : DEQ01205-1/1+DEQ01206-1/1
- (2) GUIDE COVER 조립 후 두경 COVER 뒷면에 레이저마킹 할 것
- 레이저 마킹JIG : 조립 JIG와 동일 JIG 사용



* CABLE LOT별 지름 치수 확인 후 작업할 것.



※중요※

- 절단 길이 동일하게 작업 필요
- 주파수대역 DC ~ 5GHz

MARKER(MHz)	Insertion Loss(S21)
700	-0.20±0.08
1400	-0.35±0.08
2300	-0.58±0.08
3000	-0.68±0.08
4000	-0.80±0.15
5000	-0.75±0.15
VSWR(S11)	2.1 (Max)

*측정방법

- 측정시 계측기 로데 ZND(8.5GHz용) 장비 사용할 것
 - SMA E cal을 사용하여 Cal 할 것.
 - Test Cable
- Port 1 - SMBL Conn 체결
Port 2 - KMS-156 Adaptor(AD00555-7/1) 체결 후 측정

KMS-156-1.35T
MARKING

Notes

- RoHS & Pb-FREE
- CONNECTOR FINISHES
 - 2-1. SMBL50 PS-----▶▶BODY : Nickel Plating
CONTACT : Gold Plating
CAP : Nickel Plating
 - 2-2. KMS156 JL-2H-----▶▶BODY : Nickel Plating
CONTACT : Gold Plating

CUSTOMER	NO.	DESCRIPTION	Q'TY	VENDER	PART NO.	RAMARKS
	DATE 2021. 08. 17.			 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017		
CUSTOMER CODE	APPROVED BY	I.C.KIM				
	CHECKED BY					
CABLE LENGTH TOLERANCE	DRAWN BY	S.Y.EUN				
0 ~ 1000mm : +5, -0 1000 ~ 2000mm : +10, -0 2000 ~ 3000mm : +15, -0 3000 ~ 4000mm : +20, -0 4000 ~ 5000mm : +25, -0 5000 ~ : +10%	CHECKED BY			TITLE CABLE ASS'Y		
	SCALE	UNIT		A4	DWG NO.	CF01568-7/1
	N/S	mm			DETAIL NO.	
					REVISION	I R SHEET 1 of 1

※ 작업 형상

*품번 4를 먼저 수축한 뒤에 그위로 품번5를 겹치도록 수축한다.
겹친부분을 품번6 으로 덮으면서 수축 한다.

