

ELECTRICAL DATA :

1. IMPEDANCE : 50Ω
2. FREQUENCY RANGE : 1.5GHz~1.6GHz
3. VSWR (Max) : 1.2

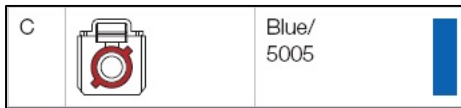
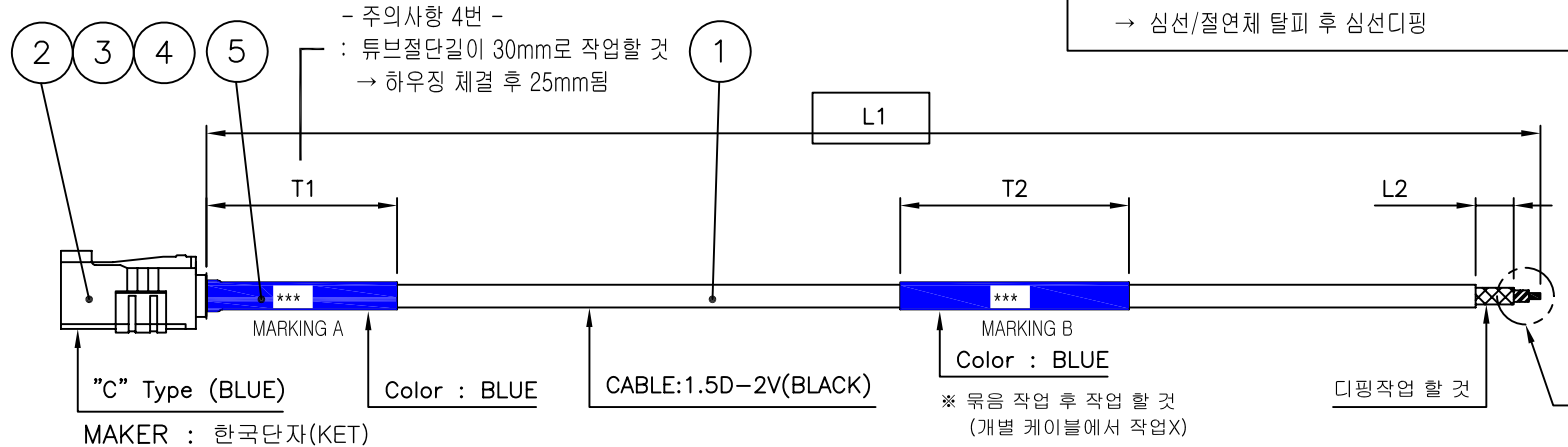
■ 측정 아답터 코드 AD00491-7/3

- * HOSUING 체결하지말 것, 맨 마지막에 체결
- * 커넥터 마킹튜브는 끼워놓기만 할 것, 수축작업X
- * OPEN탈피 마킹튜브는 묶음케이블 본딩+PVC 튜브 작업 후 맨 마지막에 작업할 것

REVISION				
REV	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
IR	Initial Registration	S.Y.EUN	I.C.KIM	2020. 08. 13.
1	PIPE 압착 시 자켓 과도한 눌림으로 케이블 심선 끊어지는 현상 방지로 인한 Crimp Tool 사이즈 재변경	S.Y.EUN	I.C.KIM	2021. 05. 12.

디핑 작업

- : OPEN 11mm 탈피 후 디핑 → 끝부분 2mm 절단
- 심선/절연체 탈피 후 심선디핑



※ PIPE RG316DS용 DFE00075-5/1 KJ제품 사용할 것

- (1) 양단 케이블 절단길이 : 5880mm
- (2) 한쪽 OPEN 케이블 절단길이 : 2907mm

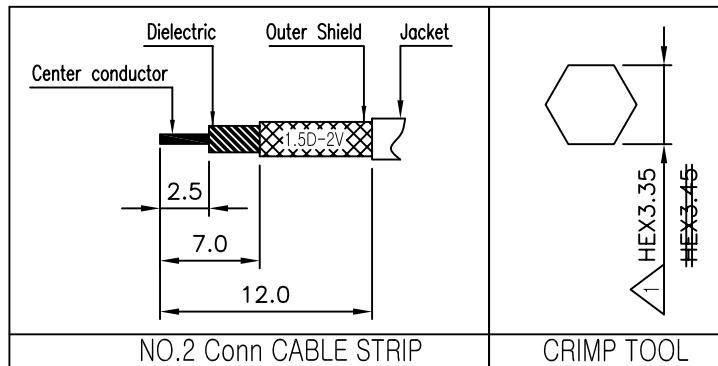
- ※ 단품 케이블 작업일 경우
→ 순수 케이블 절단길이 : 2918mm

GPS

MARKING A

※ 주의사항 ※

1. 케이블 5880mm 절단하여 양단 작업 후 특성 확인
2. 특성 확인 후 케이블 절단 시 커넥터 플랜지 끝면부터 2907mm 절단할 것
3. 디핑 작업
: OPEN 11mm 탈피 후 디핑 → 끝부분 2mm 절단 → 심선/절연체 탈피 후 심선디핑
4. 커넥터 쪽 마킹튜브 작업 시 30mm로 작업할 것 (하우징 체결 후 25mm)



CUSTOMER	NO.	DESCRIPTION	Q'TY	VENDER	PART NO.	RAMARKS
	DATE	2021. 05. 12.				
	CUSTOMER CODE	APPROVED BY	I.C.KIM	 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017		
	CABLE LENGTH TOLERANCE	CHECKED BY				
		DRAWN BY	S.Y.EUN	TITLE		
		CHECKED BY		A4 DWG NO. CF01512-7/1 DETAIL NO. REVISION 1 SHEET 1 of 1		
		SCALE	N/S	UNIT	mm	