

REVISION				
No.	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
1	Initial Registration	S.Y.EUN	I.C.KIM	2020. 01. 31.

① L :
② Cable : 85MF (BLACK)
③ Shrink Tube : White
④ HOUSING : "K" Type - Yellow
STRIP
S1 :
S2 :
S3 :

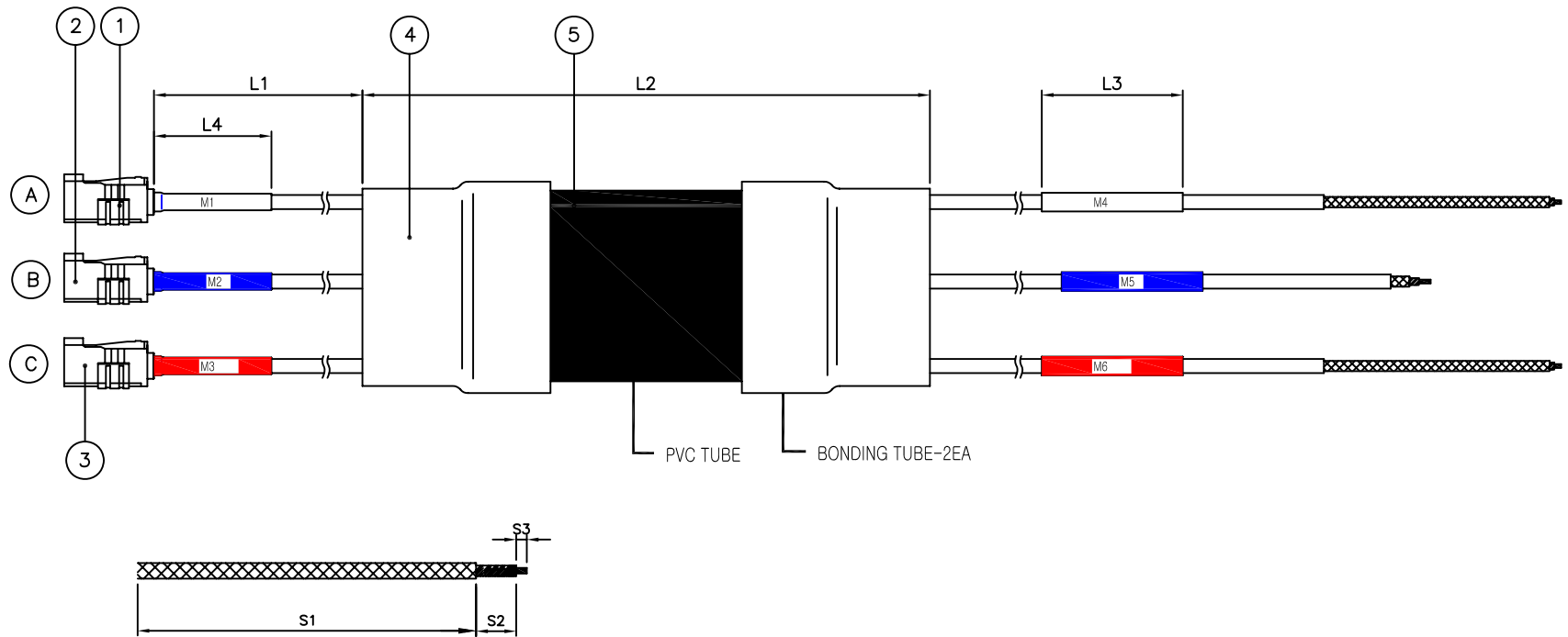
① L :
② Cable : RG316 (BLACK)
③ Shrink Tube : Blue
④ HOUSING : "C" Type - Blue
STRIP
S1 :
S2 :
S3 :

① L :
② Cable : 85MF (BLACK)
③ Shrink Tube : Red
④ HOUSING : "K" Type - Yellow
STRIP
S1 :
S2 :
S3 :

MARKING

M1 :
M2 :
M3 :
M4 :
M5 :
M6 :

* (공통) 작업방법 2page 참조

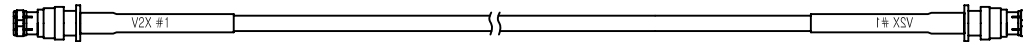


5	PVC TUBE	1	대영통신케이블	ATU00399-N/1	φ5.8-2180mm (Black)
4	BONDING TUBE	2	LS TUBE	ATU00006-N/1	φ6-40mm (Black)
3	CABLE	1	KJ COMTECH	CA09247-7/5	V2X #2
2	CABLE	1	KJ COMTECH	CA09247-7/4	GPS
1	CABLE	1	KJ COMTECH	CA09247-7/3	V2X #1

CUSTOMER	NO.	DESCRIPTION	Q'TY	VENDER	PART NO.	RAMARKS
	DATE 2020. 01. 31.			 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017		
CUSTOMER CODE	APPROVED BY	I.C.KIM				
CABLE LENGTH TOLERANCE 0 ~ 1000mm : +5, -0 1000 ~ 2000mm : +10, -0 2000 ~ 3000mm : +15, -0 3000 ~ 4000mm : +20, -0 4000 ~ 5000mm : +25, -0 5000 ~ : +10%	CHECKED BY			TITLE CABLE ASS'Y		
	DRAWN BY	S.Y.EUN				
	CHECKED BY			A3 DWG NO. CF01480-7/1 DETAIL NO. REVISION I R SHEET 1 of 1		
	SCALE	UNIT				
	N/S	mm				

※ 작업방법 (공통사항)

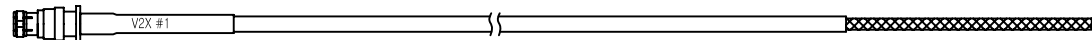
① 양단 커넥터 Ass'y 및 수축튜브 작업 후 특성확인



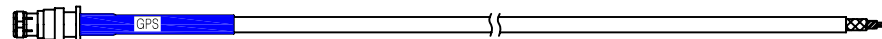
- * V2X #1, #2 - 85MF
- 1. FREQUENCY RANGE : 5.8GHz~5.9GHz
- 2. VSWR (Max) : 1.3
- * GPS - RG316
- 1. FREQUENCY RANGE : 1.5GHz~1.6GHz
- 2. VSWR (Max) : 1.2

② 절단 후 OPEN 디핑 및 탈피 (절단길이 및 OPEN 탈피치수 CA09247-7/3~7/5 개별도면 참조)

- * V2X #1, #2 - 85MF
- > 52mm 탈피 후 디핑 -> 끝부분 1mm 절단 후, 심선/절연체 탈피작업



- * V2X GPS
- > 심선, 절연체, 쉴드 모두 탈피 후 디핑



* PVC 튜브 : 내경 Ø5.8 (ATU00399-N/1)

- 구매처 : 대영통신케이블



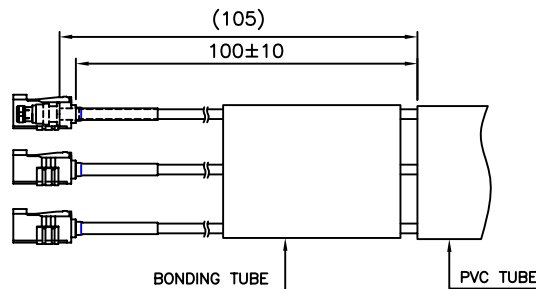
③ V2X #1, GPS, V2X #2 순으로 배열 한 후 본딩튜브2EA + PVC 튜브 작업 할 것 - PVC 튜브 절단길이 : 2180mm

- 1) PVC 튜브 삽입 시 OPEN 부위쪽에서 삽입할 것
- 2) 수축튜브 커넥터 플랜지 끝면부터 105mm 띄운 후 작업 할 것 (하우징 체결 후 100mm)

- 3) 본딩튜브 작업 시 최대한 마킹방향 맞출 것

- 4) PVC 튜브 끝단이 본딩튜브 중앙에 위치할 것

★★★ 5) 본딩튜브 작업 시 열 오래가지 말 것 (PVC 튜브 녹지않도록 주의)



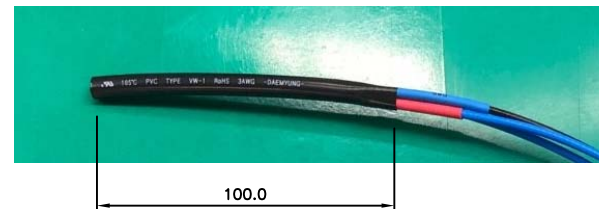
④ OPEN 탈피부위 마킹튜브 작업

- * 마킹튜브 작업 시 아래 참조사진과 같이 마킹방향 최대한 맞춰줄 것

☞ 참조사진) 마킹방향만 참조



⑥ PVC 튜브 100mm 절단하여 open 탈피부위에 씌울 것 (디핑부위 보호용, 수축작업X)



⑤ FAKRA 하우징 체결 후 치수 검사

⑦ 10SET씩 노끈으로 묶은 후 대비닐 1EA에 포장할 것