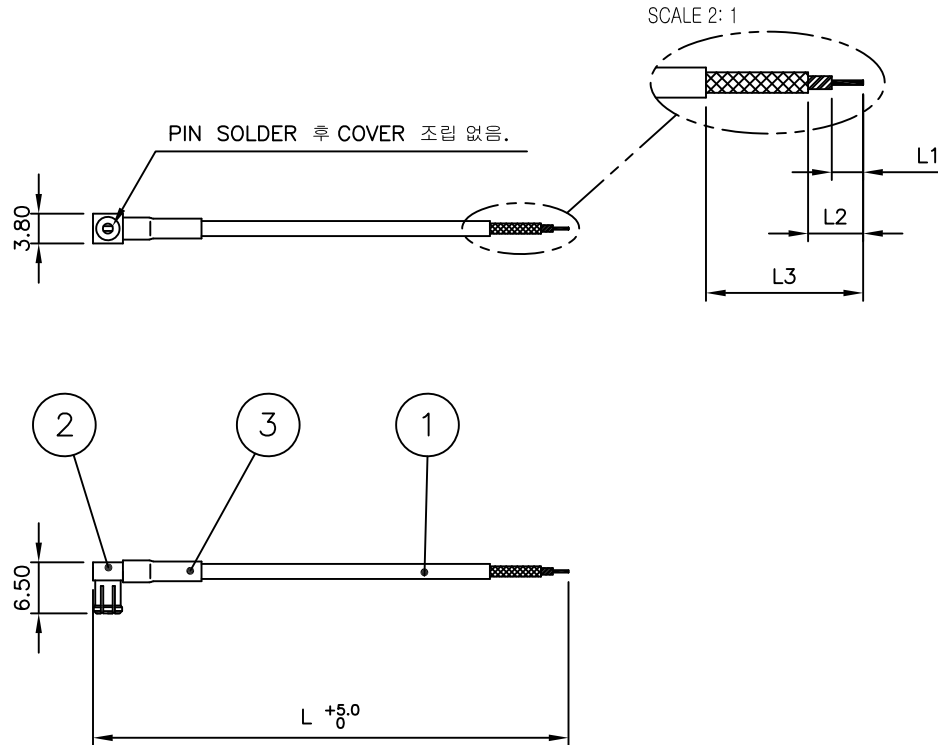


※ 작업 시 주의사항 ※ (상세내용 2Page 참조)

1. PIN 납땜 시 카본인두기 사용불가
2. 납땜부 IPA 붓으로 세척할 것
3. 납땜부 전자현미경으로 검사하여 납땜 상태 및 세척상태 확인할 것



Notes

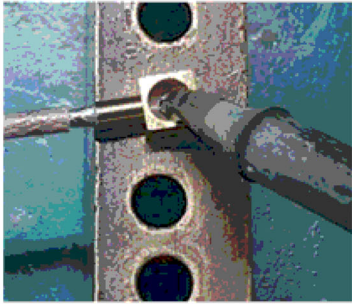
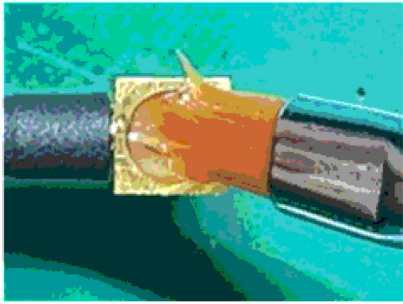
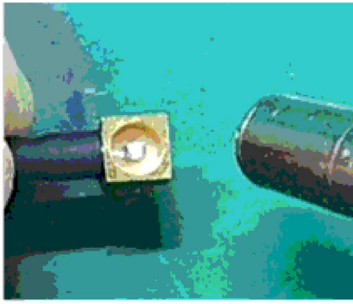
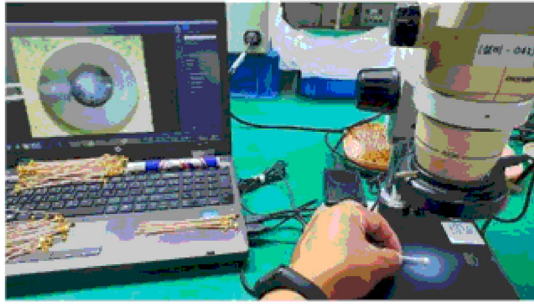
1. KS W 7214에 의거 납땜 할 것.
2. 성능
 - 가. 절연저항 : 달리 규정하지 않으면 연결기 핀과 연결기 쉘 및 절연 된 각 회로간의 절연저항값은 최소 2초 동안 500±50VDC를 인가하였을 때 100MΩ 이상이어야 할 것.
 - 나. 연속성: 각 전도체 단선단락 없을 것.
3. 상용부품은 제원을 만족하는 동등품 이상일 경우 대체 가능함.
4. 케이블 양단 작업, 특성 확인 후 절단 할 것.

3	절연수관. 전기용		GSHS-1635F-Ø3.0-BK	LS전선
2	어댑터. 연결기용	1	CN03146-7/1	KJ COMTECH
1	케이블. 전력용		RG178	EXPANTEL
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	PART NO.	RAMARKS
DATE 2017. 07. 18.			 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017 KJ COMTECH CO.,LTD.	
APPROVED BY I.C.KIM				
CHECKED BY			TITLE CABLE ASS'Y	
DRAWN BY S.Y.EUN				
CHECKED BY			DWG NO. CF01165-7/1 DETAIL NO.	
SCALE N/S UNIT mm				
			A4	
			REVISION I R SHEET 1 of 1	

※ 작업 시 주의사항 ※

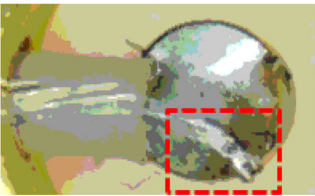
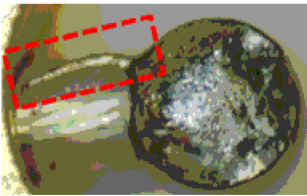
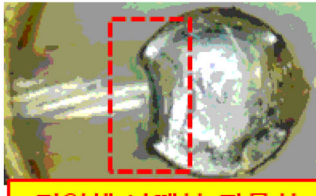
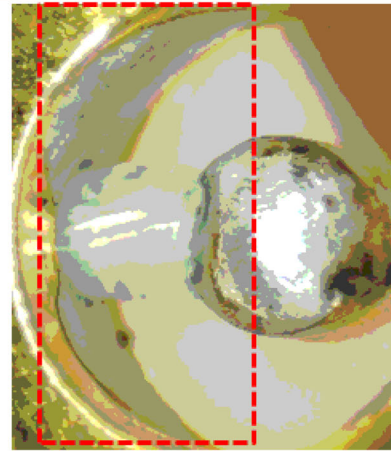
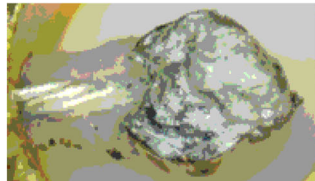
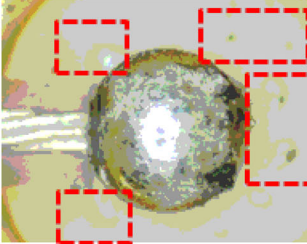
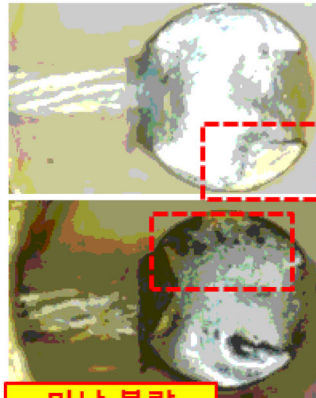
(1) 공정 및 검사방법

- PIN 납땜 시 카본인두기 사용불가

1.납땜공정	2.납땜부 IPA 세척	3.납땜부 에어세척	4.납땜부 외관검사(전자현미경)
			
납땜시 커넥터 내부에 납이 묻지 않게 작업한다.	IPA용제를 충분히 적신 후 납땜부를 붓으로 세척한다.	세척시 잔존된 IPA를 에어건으로 세척한다.	납땜부를 전자현미경으로 검사한다. 납땜 상태 및 세척상태(플렉스 잔존확인)

(2) PIN 납땜부위 외관 검사 기준

⇒ SCM 접속하여 IPC-A-620D 납땜방법 참조할 것

양 품	불량품			
	 심선돌출	 탈피불량	 절연체 납땜부 파손	 납흐름불량
	 납땜불량	 플렉스잔존 이물불량	 미납 불량	