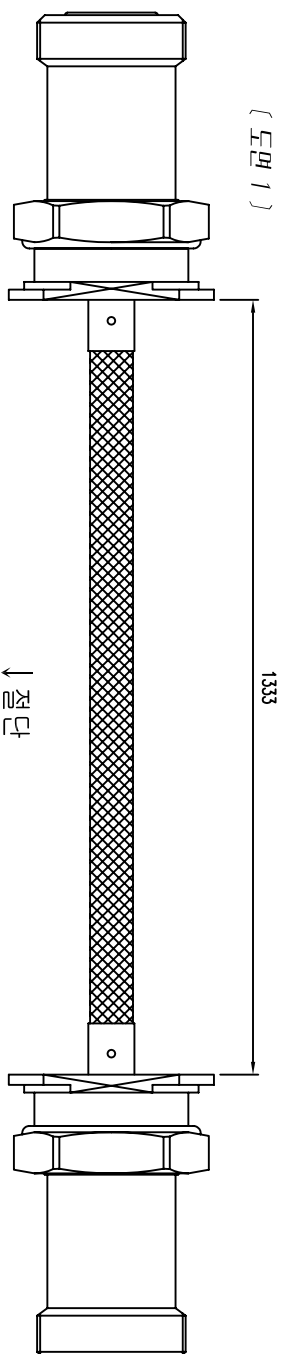
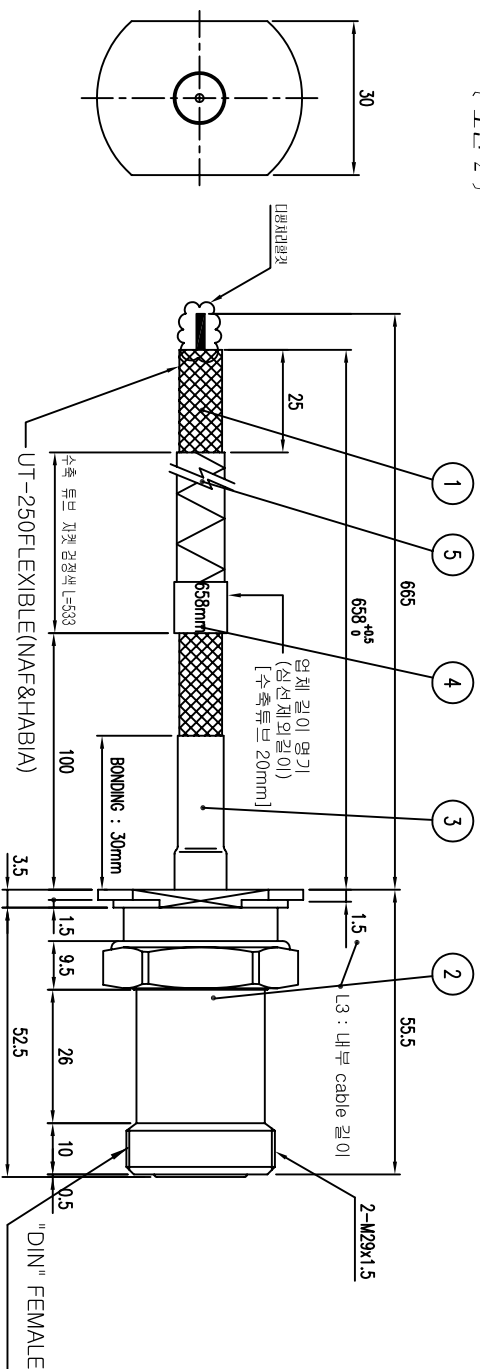


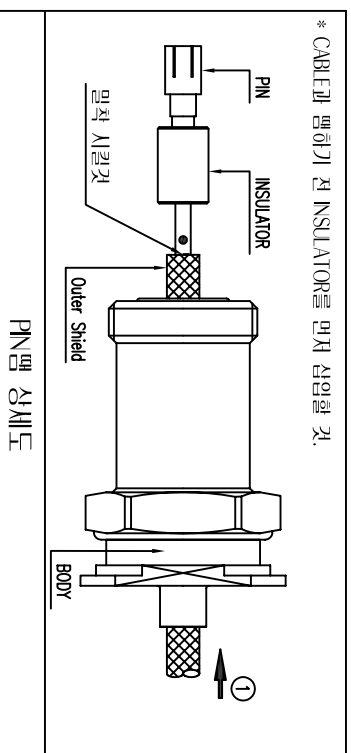
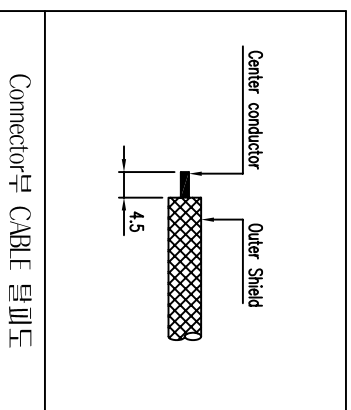
[illegible]

[542]



701

** 7212 **

[illegible]

△
하
오
수
하
△

1. [도면 1]의 그림과 같이 표와 작업 지도서를 참조하여 Cable Assy를 한다.
 2. Assy된 Cable을 아래 주어진 조건에 맞게 전기적 특성과 PIMD를 측정 한다.
 3. 측정을 하면서 콘넥터 뒷면에
 4. 그림과 같이 S/N가 표기된 스틱커를 붙인다.
 5. 측정을 끝낸 Cable을 중간에 맞추어 절단 한다.
 6. 절단한 Cable을 [도면 2]와 같이 탈피를 한다.
 7. 검정 수축튜브의 길이를 확인 하고
 8. 케이블 실드 위에 씌우고 수축작업을 한다.
 9. 완성한 제품을 보호 캡을 씌우고,
 10. 콘넥터쪽을 봉지에 밀봉한 뒤, 포장 한다.
- (포장지도서 참조)

▷ ELECTRICAL SPEC. ◁

1. Frequency Range ▶ DC ~ 3,000 MHz
2. Impedance ▶ 50 Ω (Nominal)
3. V.S.W.R ▶ 1.12 : 1 이하
4. PIMD ▶ -160dBc(20Wx2Tone)이하

[참마누 PIMD 800MHz 장비기준(SUMMITER)]

△ 주 △

1. 보호피막처리 - SUCCO (성원탈금)
2. 모든 덧살 및 날카로운 모서리 제거.
3. 작업 지도서 참고 하여 작업 할 것.
4. 순수 CABLE 길이를 준수 하여 작업 할 것 (폴면 1)

※4. 산수 CABLE 길이를 산수 하여 적재할 것 (표면 1)