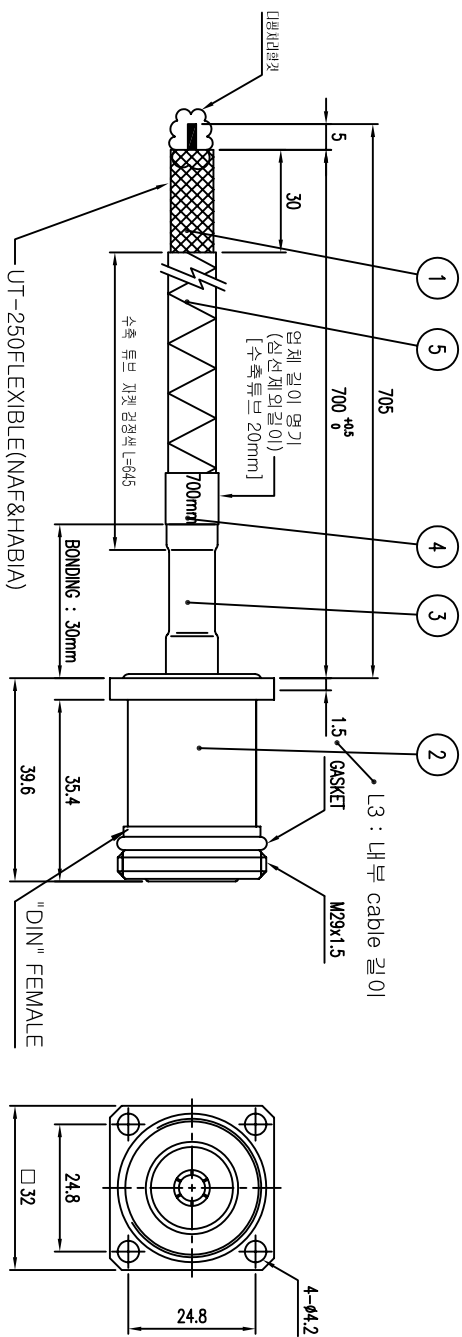


Technical drawing of a vertical assembly. The assembly consists of a central section with a cross-hatched texture, flanked by two solid sections. The central section has two small circles at its ends. A dimension line on the right indicates a length of 1413.

[542]



← 列

▽
주
오
사
조
△

1. [도면 1]의 그림과 같이 표와 작업 지도서를 참조하여 Cable Assy를 한다.
 2. Assy된 Cable을 아래 주어진 조건에 맞게 전기적 특성과 PIMD를 측정 한다.
 3. 측정을 끝낸 Cable을 중간에 맞추어 절단 한다.
 4. 절단한 Cable을 [도면 2]와 같이 탈피를 한다.
 5. 검정 수축투부의 길이를 확인 하고
 6. 케이블 세로 두께에 석우고 수축작업을 한다.
- 코넥터쪽을 봉지에 밀봉한 뒤, 포장 한다.
(포장지도서 참조)

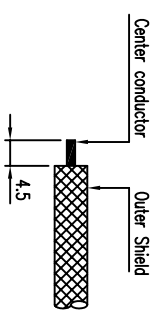
▷ ELECTRICAL SPEC. ◁

1. Frequency Range ▶ DDC ~ 3,000 MHz
 2. Impedance ▶ 50 Ω (Nominal)
 3. V.S.W.R ▶ 1.12 : 1 이하
 4. PIMD ▶ -160dBc(20Wx2Tone)이하
- [참마는 PIMD 800MHz 장비기준(SUMMITEK)]

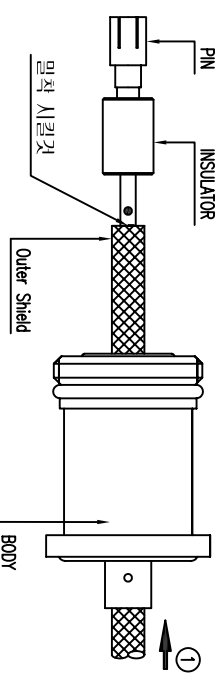
△
△
△

1. 보호피막처리
 - SU-8도금 (상원참고)
2. 모든 덧살 및 날카로운 모서리 제거.
3. 작업 지도서 참고 하여 작업 할 것.
- **4. 손수 CABLE 길이를 준수 하여 작업 할 것 (품번 1)

722



Connector부 CABLE 탈피도



*CABLE과 매하기 전 INSULATOR를 먼저 삽입할 것.

P/N 템 상세도

[illegible]