

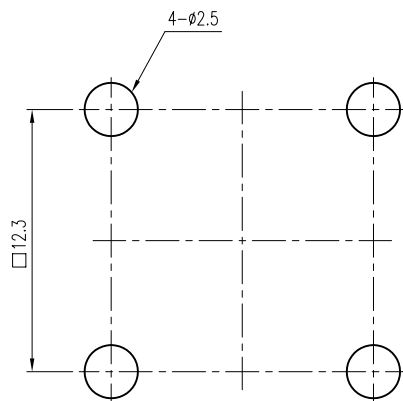
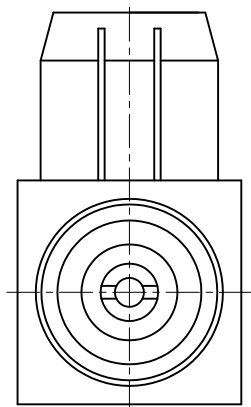
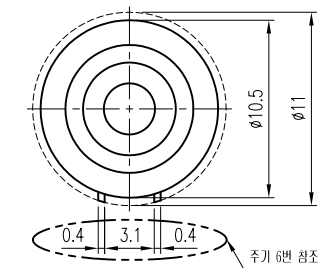
1

2

3

4

ST	CNC	자동선반	수기공	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	부호	수 정 내 용			
ST기준														A	상변(원구2003-274) 도금변경	김은려	최종락	2005. 11. 25.
ST(제선)																		

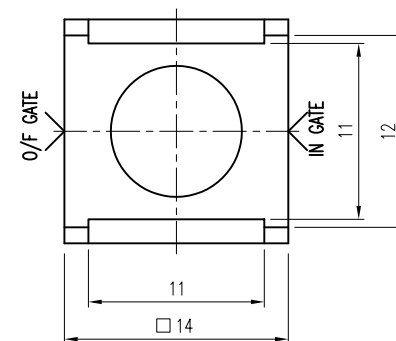
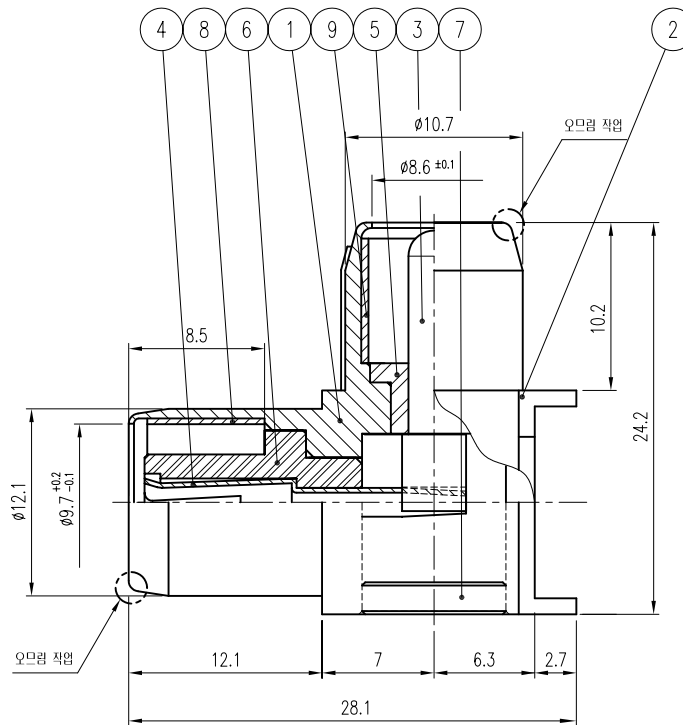


PCB HOLE

주 기

1. BODY는 ZnD/C2 금형품임
2. INSULATOR는 이세탈 금형품으로 조립
3. COVER는 황동프레스 금형으로 조립
4. CONTACT는 인천동 프레스 금형으로 조립
5. DIN쪽 삽입력은 상대물 $\phi 9.53/\phi 9.2$ 로
TEST했을때 2~4Kg/cm²

6. BODY에 두홀은 튜너 조립시 센터 잡기위한것임
7. OPEN,SHOP 전수 검사
8. $\phi 9.56^{+0.01}_0$ 보정치그로 전수
보정후 주기.5함에 삽입력 관리할것.
9. RCA쪽은 $\phi 8.5^{+0.01}$ 보정치그로 전수 보정할것.



9	SPRING RING	1	PBR	Nickel Plate	DSR00029-5/1 (RA004)
8	SPRING RING	1	PBR	Nickel Plate	DSR00030-5/1 (RA005)
7	COVER	1	NB40 (MR20~9mm)	Ni Plate SS Plate	DC000054-5/1 (LA010) 1-1000
6	INSULATOR	1	ACETAL MOLD	WHITE	DIN01032-N/1 (HA200)
5	INSULATOR	1	ACETAL MOLD	WHITE	DIN01029-N/1 (HA179)
4	CONTACT	1	PBS (±0.3)	SN Plate	DCT00819-5/1 (EA216)
3	CONTACT	1	NB40 (MR20~9mm)	Silver Plate	DCT01102-5/1 (EA226)
2	BODY (B)	1	석도경판	SN Plate	DBD01125-5/1 (DA277B)
1	BODY (A)	1	ZnD/C2	SS Plate	DAD00076-5/1 (DA277A)
품번		품 명	수량	재 질	표면처리
년월일		2005. 10. 10.			
승인					
검도					
재도					

적용업체	삼성전자
업체코드	3705-1400
작성부서	연 구 소
작도	2/1
단위	mm
중량	

년월일		2005. 10. 10.	
승인			
검도			
재도			
작성부서		연 구 소	
작도		2/1	
단위		mm	
중량			

KJ COMTECH
KJ COMTECH CO., LTD.

DINJ-RCAP-4R

A4

도번 AD00169-7/1
K361-992-108