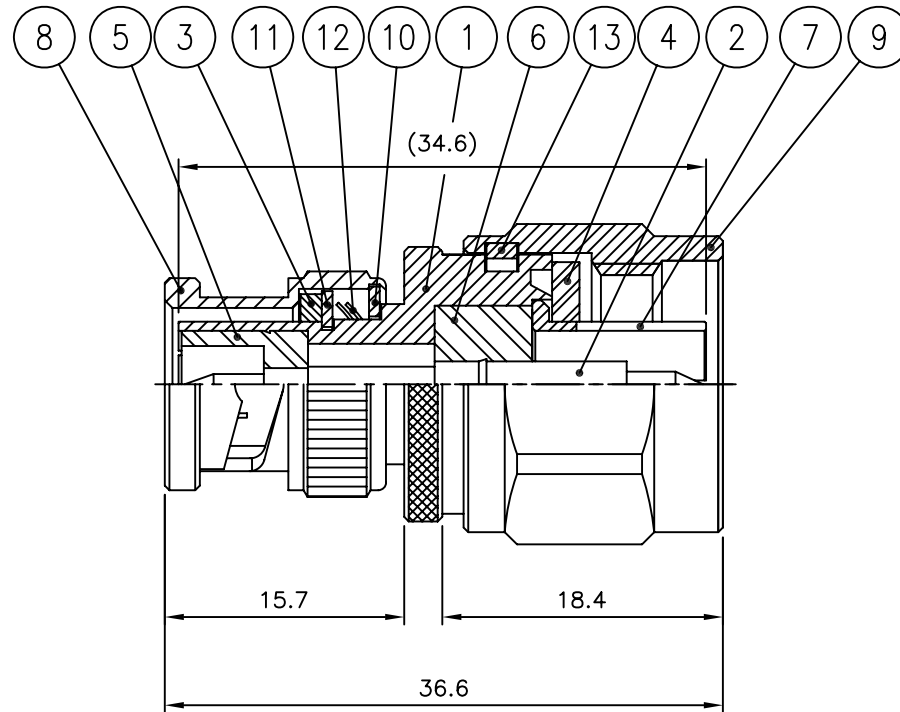


REVISION				
REV	DESCRIPTION	DRAWN	APPR	DATE
IR	Initial Registration	H.J.LEE	I.C.KIM	2016.08.16.



* 조립방법

- 1번 BODY에 5번 TEFLON, 6번 TEFLON을 조립한다
- 조립한 1번 BODY에 7번 JACK 을 끼워서 가시미 작업을 한다.
- 가시미가 된 BODY에 10번, 12번 WAHSER 그리고 11번 WAHSER를 순서대로 조립한 후 3번 GASKET을 끼우고 가시미 작업을 한다.
- 4번 GASKET을 끼우고 13번 SPRING을 링 집게로 고정 후 9번 CAP을 조립한다.
- 2번 PIN을 조립한다. (조립시 PIN 높이 주의)

13	SPRING RING	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DSR00020-5/1
12	SPRING WASHER	2	BeCu C17300	Nickel Plate	DWA00069-5/1
11	WAHSER	2	BsS	Nickel Plate	DWA00016-5/1
10	WAHSER	1	BsS	Nickel Plate	DWA00015-5/1
9	COUPLING CAP	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DCU00063-5/3
8	COUPLING CAP	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DCU00044-5/1
7	JACK	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DJA00042-5/1
6	INSULATOR	1	TEFLON		DIN00741-N/1
5	INSULATOR	1	TEFLON		DIN02818-N/1
4	GASKET	1	SILICONE Rub		DGK00013-N/1
3	GASKET	1	SILICONE Rub		DGK00012-N/1
2	CONTACT	1	MBsBD C3604BD-F	Gold Plate	DAC03262-5/1
1	BODY	1	MBsBD C3604BD-F	Nickel Plate	DAD00324-5/1
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	PLATING	CODE

TOLERANCE	Decimal	DATE 2016. 08. 16.		 RF & MICROWAVE TECHNOLOGY Tel : 82-32-347-8015 Fax : 82-32-347-8017
	Angle	APPROVED BY	I.C.KIM	
MATERIAL		CHECKED BY		KJ COMTECH CO.,LTD. TITLE BNC50 (P) N50 (P) ADAPTOR
		DRAWN BY	H.J.LEE	
FINISH		SCALE	UNIT	DWG NO. AD00055-7/2 REVISION IR SHEET 1 of 1
		2/1	mm	